

# Hydrauliczny osprzęt do koparek

Wyburzanie, gospodarka odpadami i roboty ziemne.

 Epiroc

 **TECHBUD**



# Przeгляд produktów

Poznaj nasz osprzęt hydrauliczny, który dzięki unikalnej technologii jest lekki, kompaktowy i mocniejszy niż dotychczas.



**SB**  
55–1 060 kg



**MB**  
750–1 650 kg



**HB**  
2000–10 000 kg



**Młoty hydrauliczne**  
strony 8–13



**VC**  
1400–2000 kg



**ER i ERC**  
110–7000 kg



**Opcje dla ER i ERC** – np.  
Układ natrysku wody



Koła tnące



**ER-L**  
250–1800 kg



**Frezarki bębnowe**  
strony 14–25



Prace wyburzeniowe



Roboty ziemne



Recykling



**ADU**  
280–1900 kg



**LPHB-M**  
31 kg



**Napędy świdrów**  
strony 26–27



HC  
160-1400 kg



## Zagęszczarki hydrauliczne

strony 28-29



CB  
320-7400 kg



## Nożyce do betonu

strony 30-31



CC  
1550-7100 kg



## Nożyce tnąco-kruszące

strony 32-33



DP  
1820-2990 kg



## Kruszarki wyburzeniowe

strony 34-35



BP  
1770-4550 kg



## Kruszarki hydrauliczne

strony 36-37



MG  
85-5700 kg



## Chwytyki do gruzu

strony 38-39



SC  
380-9060 kg



## Nożyce do cięcia stali

strony 40-41



HM  
1550-2000 kg



## Magnesy hydrauliczne

strony 42-43



BC  
2 250-6 050 kg



## Łyżki kruszące

strony 44-45



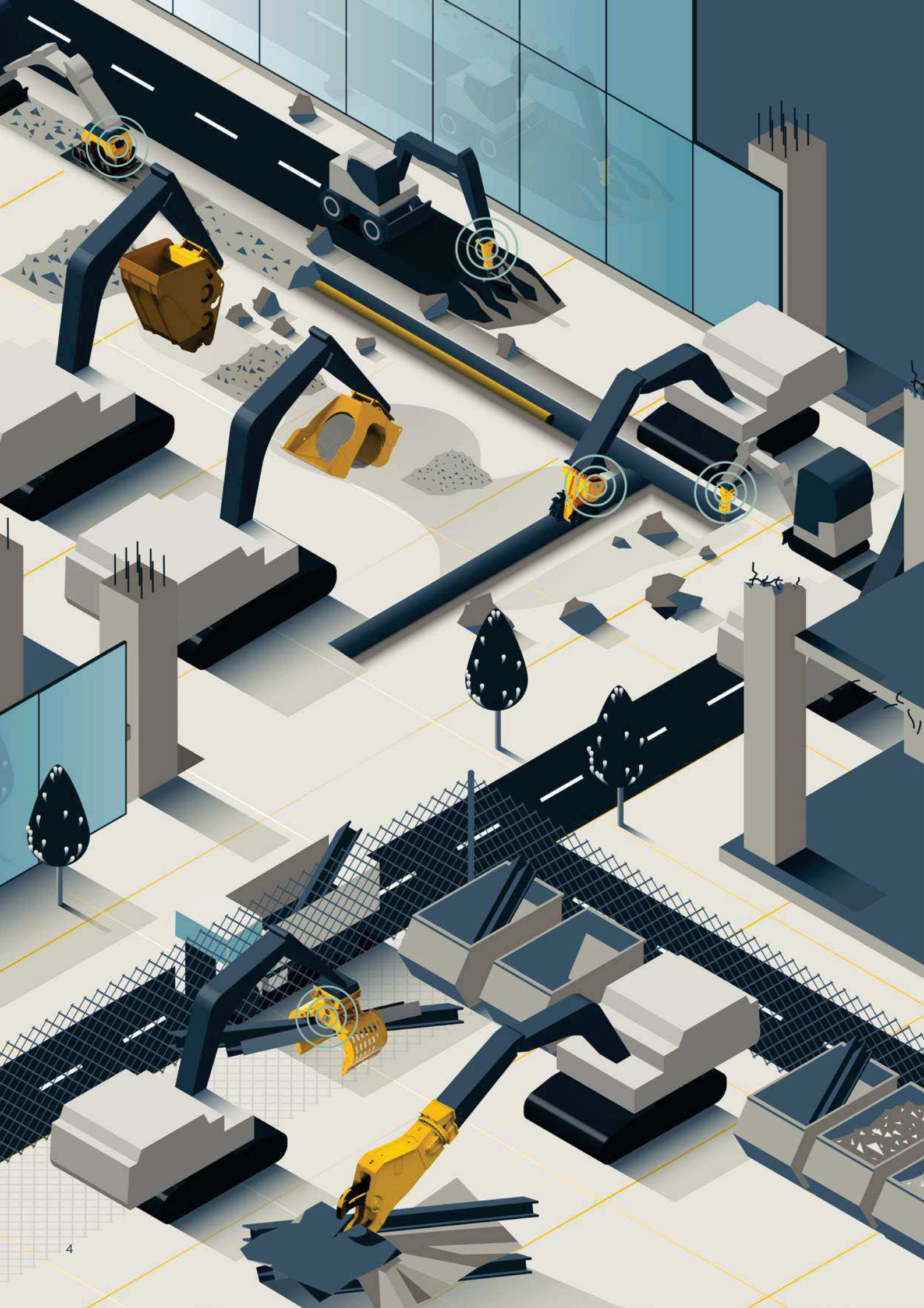
BS  
1 710-2 450 kg



## Przesiewacze bębnowe

strony 46-47













# HATCON™. Nowy poziom kontroli.

Usługa HATCON™ (Hydraulic Attachment Tools Connectivity) optymalizuje zarządzanie parkiem maszynowym, umożliwiając monitorowanie godzin pracy, lokalizacji i okresów międzyserwisowych narzędzi. Logując się do My Epiroc na komputerze lub telefonie, uzyskasz dostęp do danych i otrzymasz powiadomienia o konieczności przeprowadzenia serwisu.

System HATCON™ może być montowany fabrycznie lub jako zestaw modernizacyjny do osprzętu hydraulicznego.

Dane HATCON™ to możliwość lepszej kontroli sprzętu. Na ich podstawie z łatwością zoptymalizujesz wykorzystanie sprzętu, jego transport oraz wydłużysz czas pracy bez przestoju dzięki wstępnie zaplanowanym działaniom serwisowym. Skomunikowanie narzędzi to klucz do wyższej wydajności, która przełoży się na wyższą rentowność. Funkcja GPS jest również dobrym uzupełnieniem systemu antykradzieżowego.

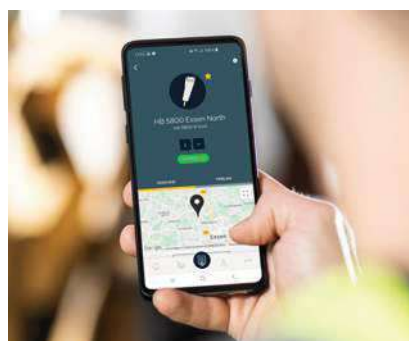
Firma Epiroc nieustannie pracuje nad rozwiązaniami i technologiami, które zagwarantują Twój sukces dzisiaj oraz wiodącą pozycję w przeszłości. Dodając usługę HATCON™ do naszej oferty, chcemy wzmocnić Twoją firmę i chronić Twoje inwestycje.



Odwiedź stronę [www.epiroc.com/hatcon](http://www.epiroc.com/hatcon)



lub [www.my.epiroc.com](http://www.my.epiroc.com), aby uzyskać więcej informacji.



# Solidny wybór

Młoty o monolitycznej budowie znakomicie sprawdzają się podczas wyburzania wewnętrznych lub zewnętrznych lekkich struktur betonowych, asfaltowych, do wykonywania prac ziemnych, skuwania warstw pod ziemią, czyszczenia kadzi lub konwertorów w odlewniach.

**Układ odzysk energii** wykorzystuje energię powrotną bijaka w celu redukcji drgań i zwiększenia wydajności.

Bezobrotowy akumulator wysokiego ciśnienia z **opatentowaną membraną** zapewnia stałą moc i niezawodność.

Opcjonalny automatyczny układ smarowania **ContiLube® II micro** (SB 52-552) i **ContiLube® II** (SB 702-1102) optymalizuje proces smarowania, zmniejsza nakład prac konserwacyjnych i skraca przestoje do minimum.

Zintegrowany **zawór bezpieczeństwa** chroni przed przeciążeniem.

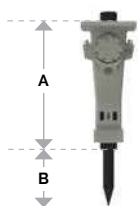
**Opatentowana blokada narzędzia** zwiększa jego **żywość**, umożliwiając przy tym szybką i prostą wymianę.

Wyjątkowa **koncepcja monolitycznego korpusu** redukuje liczbę części, zapewnia dużą trwałość oraz kompaktową i lekką konstrukcję.



<b>Seria SB</b>		<b>SB 52</b>	<b>SB 102</b>	<b>SB 152</b>	<b>SB 202</b>	<b>SB 302</b>	<b>SB 452</b>	<b>SB 552</b>	<b>SB 702</b>	<b>SB 1102</b>
Kategoria wagowa maszyny nośnej <sup>1</sup>	t	0,7-1,1	1,1-3	1,9-4,5	2,5-6	4,5-9	6,5-13	9-15	10-17	13-24
Masa urządzenia <sup>2</sup>	kg	55	90	140	200	300	440	520	720	1060
Średnica narzędzia	mm	40	45	50	65	80	95	100	105	120
Maks. moc hydrauliczna	kW	7	9	11	17	20	25	29	34	40
Przepływ oleju	l/min	12-27	16-35	25-45	35-65	50-80	55-100	65-115	80-120	100-135
Ciśnienie robocze	bar	100-150	100-150	100-150	100-150	100-150	100-150	100-150	120-170	130-180
Częstotliwość uderzenia	udar/min	750-1700	750-2300	850-1900	850-1800	600-1400	550-1250	650-1150	600-1050	550-850
Gwarantowany poziom hałasu <sup>3</sup>	dB(A)	117	115	114	118	119	122	126	122	123
<b>A</b>	mm	444	571	686	727	807	849	919	1012	1166
<b>B</b>	mm	255	265	280	330	400	470	495	520	610

<sup>1</sup> Podana masa odnosi się jedynie do standardowych maszyn nośnych. Ewentualne różnice muszą być przed montażem urządzenia uzgodnione z firmą Epiroc i/lub producentem maszyny nośnej.  
<sup>2</sup> Osprzęt ze standardową płytą adaptacyjną, zestawem śrub i narzędziem roboczym. <sup>3</sup> EN ISO 3744 zgodnie z dyrektywą 2000/14/WE. \* Dokładne dane są dostępne w instrukcji bezpieczeństwa i obsługi danego produktu. Instrukcja jest dostępna na stronie internetowej [www.epiroc.com/docmine](http://www.epiroc.com/docmine)



Dzięki wąskiej i zwartej budowie seria SB świetnie sprawdza się podczas prac w ciasnych przestrzeniach, np. w budynkach, wzdłuż murów lub w wykopach.



# Niski poziom drgań

Średnie młoty hydrauliczne idealnie nadają się do prac wyburzeniowych, rozbijania nadgabarytów oraz kruszenia miękkich i średnio twardych skał.

Automatyczny układ smarowania **ContiLube® II** optymalizuje proces smarowania i skraca przestoje do minimum.

Konstrukcja **VibroSilenced Plus** z niemetalicznymi elementami amortyzującymi mechanizmu udarowego w całkowicie zamkniętej obudowie redukuje hałas i poziom drgań.

**Układ odzysk energii** wykorzystuje energię powrotną bijaka w celu redukcji drgań i zwiększenia wydajności.

Opcjonalny aktywny, dwustopniowy system uszczelniający **DustProtector II** wydłuża okresy międzyserwisowe komponentów i obniża zużycie środków smarnych.





Automatyczny system zmiany skoku bijaka **AutoControl** optymalizuje moc wyjściową młota w trakcie pracy.

### Krótki skok — praca w miękkim materiale

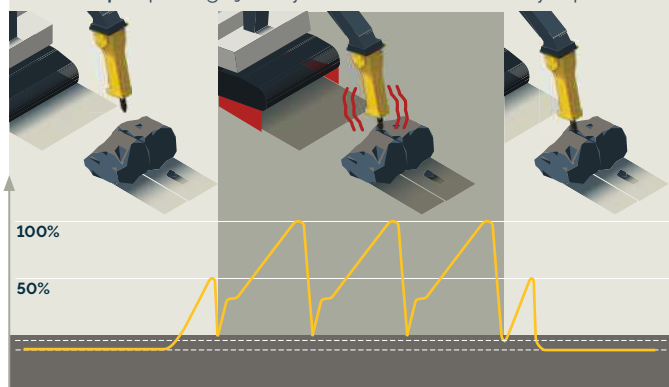
Energia udaru  Normalna energia udaru  
Częstotliwość udaru  Wysoka częstotliwość udaru

### Długi skok — praca w twardym materiale

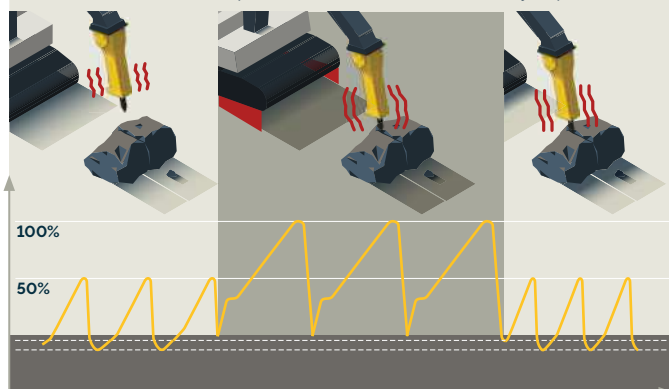
Energia udaru  Wysoka energia udaru  
Częstotliwość udaru  Normalna częstotliwość udaru

Opatentowany system **StartSelect** umożliwia operatorowi dostosowanie trybu rozruchu i wyłączenia młota w zależności od kruszonego materiału.

**AutoStop** zapobiega jądowym uderzeniom na twardym podłożu.



**AutoStart** ułatwia rozpoczęcie kucia na niestabilnym podłożu.



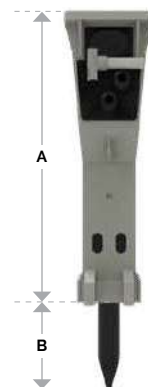
Średnie młoty hydrauliczne oferują kombinację dużej wydajności i skuteczności co pozwala na użycie ich w wielu zastosowaniach.

### Seria MB

		MB 750	MB 1000	MB 1200	MB 1500	MB 1650
Kategoria wagowa maszyny nośnej <sup>1</sup>	t	10–17	12–21	15–26	17–29	19–32
Masa urządzenia <sup>2</sup>	kg	750	1000	1200	1500	1650
Średnica narzędzia	mm	100	110	120	135	140
Maks. moc hydrauliczna	kW	34	39	42	46	51
Przepływ oleju	l/min	80–120	85–130	100–140	120–155	130–170
Ciśnienie robocze	bar	140–170	160–180	160–180	160–180	160–180
Częstotliwość udaru	udar/min	370–840	350–750	340–680	330–680	320–640
Gwarantowany poziom hałasu <sup>3</sup>	dB(A)	117	120	120	123	121
<b>Wersja standardowa</b>						
A	mm	1320	1458	1494	1550	1573
B	mm	510	570	600	635	670
<b>Wersja DustProtector II</b>						
A	mm	1400	1548	1580	1630	1673
B	mm	430	480	515	555	570

<sup>1</sup> Podana masa odnosi się jedynie do standardowych maszyn nośnych. Ewentualne różnice muszą być przed montażem urządzenia uzgodnione z firmą Epiroc i/Lub producentem maszyny nośnej. <sup>2</sup> Osprzęt ze standardową płytą adaptacyjną, zestawem śrub i narzędziem roboczym

<sup>3</sup> EN ISO 3744 zgodnie z dyrektywą 2000/14/WE.



# Przełomowa skuteczność

Ciężkie młoty hydrauliczne znakomicie nadają się do urabiania materiału skalnego bezpośrednio ze złoża, rozbijania nadgabarytów, wyburzania konstrukcji żelbetowych oraz kruszenia materiału na powierzchni oraz w kopalniach.

Automatyczny układ smarowania **ContiLube® II** optymalizuje proces smarowania i skraca przestoje do minimum.

**Odzysk energii** automatycznie wykorzystuje energię powrotną bijaka w celu redukcji drgań i zwiększenia wydajności.

Konstrukcja **VibroSilenced Plus** z niemetalicznymi elementami amortyzującymi mechanizmu uderowego w całkowicie zamkniętej obudowie redukuje hałas i poziom drgań.

Opcjonalny aktywny, dwustopniowy system uszczelniający **DustProtector II** wydłuża okresy międzyserwisowe komponentów i obniża zużycie środków smarnych.





Zintegrowany zawór **PowerAdapt** chroni młot przed przeciążeniem.

Automatyczny system zmiany skoku bijaka **AutoControl** optymalizuje moc wyjściową młota w trakcie pracy.

#### Krótki skok — praca w miękkim materiale

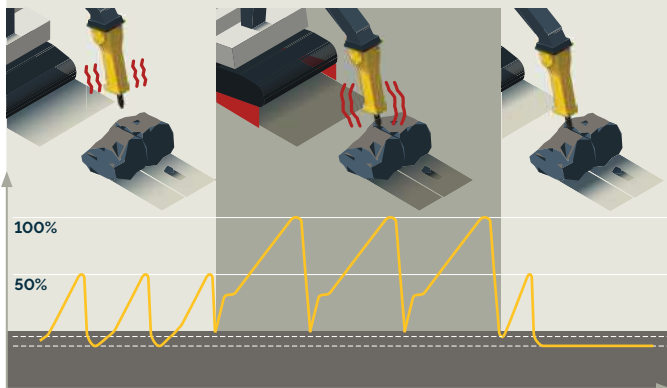
Energia udaru  Normalna energia udaru  
Częstotliwość udaru  Wysoka częstotliwość udaru

#### Długi skok — praca w twardym materiale

Energia udaru  Wysoka energia udaru  
Częstotliwość udaru  Normalna częstotliwość udaru

Opatentowany system **IPS (Intelligent Protection System)** automatycznie dostosowuje tryb pracy młota, umożliwiając precyzyjne rozpoczęcie kucia, oraz chroni przed uderzeniami jatowymi.

**IPS** to połączenie zalet funkcji AutoStart i Auto-Stop: łatwe pozycjonowanie narzędzi oraz zabezpieczenie przed jatowym uderzeniem.



Dzięki wytrzymałej i trwałej konstrukcji ciężkie młoty hydrauliczne nadają się do najtrudniejszych prac.



Seria HB		HB 2000	HB 2500	HB 3100	HB 3600	HB 4100	HB 4700	HB 5800	HB 7000	HB 10000
Kategoria wagowa maszyny nośnej <sup>1</sup>	t	22-38	27-46	32-52	35-63	40-70	45-80	58-100	70-120	85-140
Masa urządzenia <sup>2</sup>	kg	2000	2500	3100	3600	4100	4700	5800	7000	10 000
Średnica narzędzia	mm	145	155	165	170	180	190	200	210	240
Maks. moc hydrauliczna	kW	57	66	81	90	96	108	117	135	159
Przepływ oleju	l/min	150-190	170-220	210-270	240-300	250-320	260-360	310-390	360-450	450-530
Ciśnienie robocze	bar	160-180	160-180	160-180	160-180	160-180	160-180	160-180	160-180	160-180
Częstotliwość udaru	udar/min	300-625	280-580	280-560	280-560	280-550	280-540	280-480	280-450	250-380
Gwarantowany poziom hałasu <sup>3</sup>	dB(A)	120	121	120	123	124	126	121	121	123
<b>Wersja standardowa</b>										
A	mm	1861	2042	2209	2274	2359	2454	2580	2855	-
B	mm	635	640	675	700	750	790	815	835	-
<b>Wersja DustProtector II</b>										
A	mm	1926	2087	2254	2318	2404	2509	2635	2905	3142
B	mm	570	600	630	650	705	730	760	785	800

<sup>1</sup> Podana masa odnosi się jedynie do standardowych maszyn nośnych. Ewentualne różnice muszą być przed montażem urządzenia uzgodnione z firmą Epiroc i/lub producentem maszyny nośnej.

<sup>2</sup> Osprzęt ze standardową płytą adaptacyjną, zestawem śrub i narzędziem roboczym

<sup>3</sup> EN ISO 3744 zgodnie z dyrektywą 2000/14/WE.

# Think **V**

**Rewolucja może przybierać różne formy. Ta ma kształt litery „V”.**

**Jaka jest tego przyczyna?  
Jest po prostu bardziej wydajny  
i przyjaźniejszy dla maszyny  
nośnej, gospodarki i środowiska.**

Co powiesz na możliwość pracy frezarką bez konieczności przemieszczania się z boku na bok, aby wyrównać wykop? Chcesz zaoszczędzić czas i pieniądze? Zadbaj o środowisko naturalne i maszynę nośną? Brzmi to zbyt dobrze, aby mogło być prawdziwe. Ale nie z nową frezarką serii V.

Niezawodność, solidność i łatwość obsługi naszych frezarek bębnowych przeszły na nowy poziom. Rozmieszczenie bębnow na kształt litery V umożliwia cięcie z płaską podstawą — żaden materiał pomiędzy bębniami nie pozostaje nietknięty. Oznacza to, że znacznie szybciej możesz przeprowadzić dokładniejsze wykopy. Pracuj z frezarką bębnową tak, jak z tyżką — po prostu kieruj się prosto. Koniec z zygzakami. Oszczędność energii i czasu jest znacząca. Osprzęt jest łatwiejszy w obsłudze i bardziej przyjazny dla maszyny nośnej. W dłuższej perspektywie, biorąc pod uwagę krótsze przestoje i potrzebę konserwacji, jest to również bardzo dobra inwestycja.



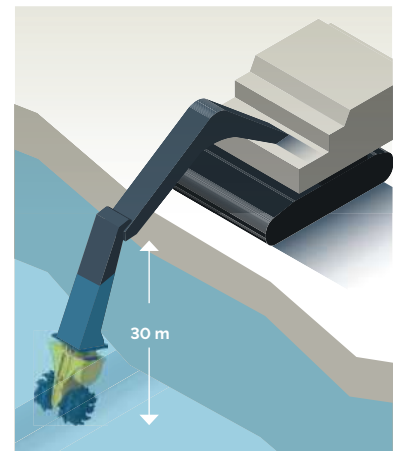


# Prostota przede wszystkim

Wyjaśnienie niektórych cech produktu może być skomplikowane — nie jest tak jednak w przypadku frezarek serii V. Korzyści są widoczne gołym okiem. To pozornie proste rozwiązanie o niezwykłych zaletach.

Korzyści dla użytkownika:

- ⊕ Oszczędność energii do 40%
- ⊕ Koniec z przemieszczaniem się z boku na bok podczas pracy
- ⊕ Łatwe manewrowanie
- ⊕ Minimalne zużycie maszyny nośnej
- ⊕ Zredukowany wpływ na środowisko
- ⊕ Nadaje się do prac pod wodą



Możliwość użycia aż do 30 m pod wodą bez dodatkowych instalacji lub modyfikacji.



# Kształt ma znaczenie

Istnieje zupełnie nowy sposób pracy przy profilowaniu powierzchni ścian kamiennych i betonowych, tworzeniu wykopów, wydobywaniu kamienia w kamieniołomach oraz przy wyburzeniach. Poznaj rewolucyjną frezarkę z bębnową kształtce litery V.

**Solidna obudowa** zapewniająca długi czas sprawnego działania

**Wał napędowy odporny na wysokie obciążenia** z systemem niewymagających konserwacji, suwanych uszczelek pierścieniowych

**Wymienne gniazda** frezów

Usługa **HATCON™** optymalizuje zarządzanie parkiem maszynowym, umożliwiając monitorowanie godzin pracy, lokalizacji i okresów międzyserwisowych frezarki.

**Motoreduktor o regulowanym, wysokim momencie obrotowym** zapewnia dużą wydajność i wytrzymałość silnika.

**Niezwykłe wytrzymała przekładnia** zapewnia niezawodność i optymalny transfer energii.

**Konstrukcja w kształcie litery V** eliminuje przestrzeń pomiędzy bębnami, zapewniając optymalną wydajność.

**System mocowania QuickSnap** to szybka i łatwa wymiana frezów





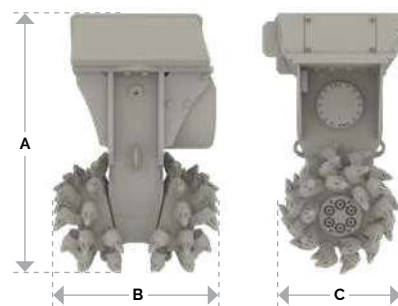
## Uchwyt Pro — sztywny, ale elastyczny w użyciu

Sztywny uchwyt pośredni to gwarancja niezawodnej ochrony inwestycji klienta z zachowaniem dotychczasowej, wysokiej wydajności. Podłączenie przewodów hydraulicznych znajduje się z tyłu frezarki. Ich zamocowanie wewnątrz maszyny minimalizuje obciążenia mechaniczne a tym samym zapewnia lepszą ochronę podczas pracy.

Szeroki asortyment głowic frezujących do różnych zastosowań

Hydrauliczny układ obrotu 360° umożliwia precyzyjną pracę.

Obrót mechaniczny o 360° ułatwia dokładne ustawienie frezarki bębnowej do wykonywanego zadania.



Profil V		VC 1400-1	VC 1400-2	VC 1400-3	VC 2000-0X	VC 2000-1X	VC 2000-2X	VC 2000-3X
Kategoria wagowa maszyny nośnej <sup>1</sup>	t	15–25	15–25	15–25	20–40	20–40	20–40	20–40
Masa urządzenia <sup>2</sup>	kg	1 400	1 400	1 400	2 000	2 000	2 000	2 000
Masa bez płyty adaptacyjnej <sup>3</sup>	kg	1200	1200	1200	1700	1700	1700	1700
Moc nominalna	kW	80	80	80	120	120	120	120
<b>A</b>	mm	1260	1260	1260	1470	1470	1470	1470
<b>B</b>	mm	920	920	920	1020	1020	1020	1020
<b>C</b>	mm	585	585	585	720	720	720	720
Maks. przepływ oleju	l/min	200	200	200	320	320	320	320
Przepływ oleju przy 200 bar	l/min	120	150	170	205	240	260	300
Maks. ciśnienie robocze	bar	350	350	350	350	350	350	350
Zalecana prędkość obrotowa	obr./min	80	80	80	75	75	75	75
Prędkość frezów	m/s	2,4	2,4	2,4	2,8	2,8	2,8	2,8
Liczba frezów	szt.	60	60	60	60	60	60	60
Średnica trzpienia frezu	mm	30	30	30	30	30	30	30
Maksymalna siła skrawania przy 350 barach	kN	28,4	35,6	39	43,3	48,6	54,2	65
Maks. moment obrotowy przy 350 barach	kNm	8,3	10,4	11,4	15,6	17,5	19,5	23,4
Maksymalna twardość materiału	MPa	60	60	60	80	80	80	80
Objętość oleju przekładniowego	l	30,0	30,0	30,0	48,0	48,0	48,0	48,0
Objętość oleju w silniku hydraulicznym	l	2,0	2,0	2,0	5,0	5,0	5,0	5,0
<b>Przyłącza hydrauliczne (frezarka bębnowa)</b>								
Przewód ciśnieniowy/powrotny		M 42x2	M 42x2	M 42x2	M 42x2	M 42x2	M 42x2	M 42x2
Przewód przelewowy oleju		M 30x2	M 30x2	M 30x2	M 30x2	M 30x2	M 30x2	M 30x2
<b>Przewody (średnica wewnętrzna)</b>								
Przewód ciśnieniowy/powrotny	mm	19	19	19	25	25	25	25
Przewód przelewowy oleju	mm	19	19	19	19	19	19	19

<sup>1</sup> Podana masa odnosi się wyłącznie do standardowych maszyn nośnych. Ewentualne różnice muszą być uzgodnione z firmą Epiroc i/lub producentem maszyny nośnej.

<sup>2</sup> Frezarka bębnowa z płytą adaptacyjną średniej wielkości. Należy pamiętać, że masa robocza może być znacznie większa, w zależności od płyty adaptacyjnej.

<sup>3</sup> Frezarka bębnowa z obrotową częścią górną. Akcesoria, takie jak płyta adaptacyjna, nie są dołączone do zestawu.

# Praca obustronna

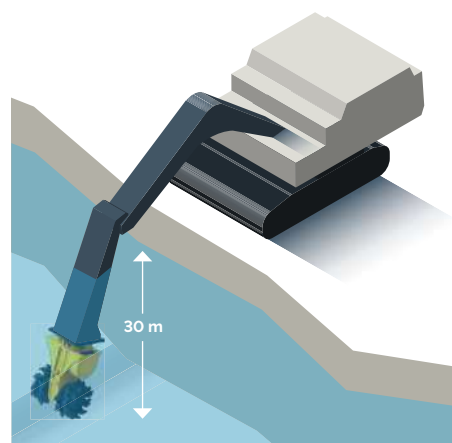
Frezarki bębnowe są doskonałym wyborem do prac na ścianach skalnych i betonowych, profilowania powierzchni, prac melioracyjnych, frezowania zamarznętej gleby, wydobywania kamienia w kamieniołomach oraz prac wyburzeniowych.

Niezwykle **wytrzymała przekładnia** zapewnia niezawodność i optymalny transfer momentu obrotowego

**System mocowania QuickSnap** (ER 600–3000) do szybkiej i łatwej zmiany frezu

Szeroki asortyment **główek frezujących** do różnych zastosowań

**Wytrzymała obudowa** wykonana z HARDOXu zwiększa żywotność maszyny



Możliwość użycia aż do 30 m pod wodą bez dodatkowych instalacji lub modyfikacji.

Seria ER		ER 40X	ER 50X	ER 50	ER 100X	ER 100	ER 250X	ER 250	ER 600
Kategoria wagowa maszyny nośnej <sup>1</sup>	t	0,6–2	1–3	1–3	3–8	3–8	8–15	8–15	10–18
Masa urządzenia <sup>2</sup>	kg	110	170	200	330	350	520	570	900
Masa maszyny	kg	90	130	160	290	310	450	500	820
Moc nominalna	kW	13	18	18	30	30	45	45	65
<b>A</b>	mm	495	610	615	805	805	940	965	1130
<b>B</b>	mm	400	400	500	500	610	600	685	795
<b>C</b>	mm	225	225	240	370	370	400	450	575
Prędkość obrotowa	obr./min	130	150	150	115	115	90	90	80
Optymalny przepływ oleju <sup>3</sup>	l/min	17–22	25–38	25–38	52–62	41–62	60–85	60–85	120–150
Maks. moment <sup>4</sup>	kNm	0,96	1,42	1,42	3,0	3,0	5,2	5,2	10,1
Maks. siła skrawająca <sup>4</sup>	kN	8,53	12,62	11,85	16,2	16,2	26,0	23,2	35,1
Średnica trzpienia frezu	mm	11,4	11,4	16	20	20	20	22	25
Liczba frezów	szt.	40	40	56	44	64	44	44	48
Maks. przepływ oleju <sup>5</sup>	l/min	40	60	60	90	90	100	100	170
Maks. ciśnienie robocze	bar	350	350	350	350	350	350	350	350

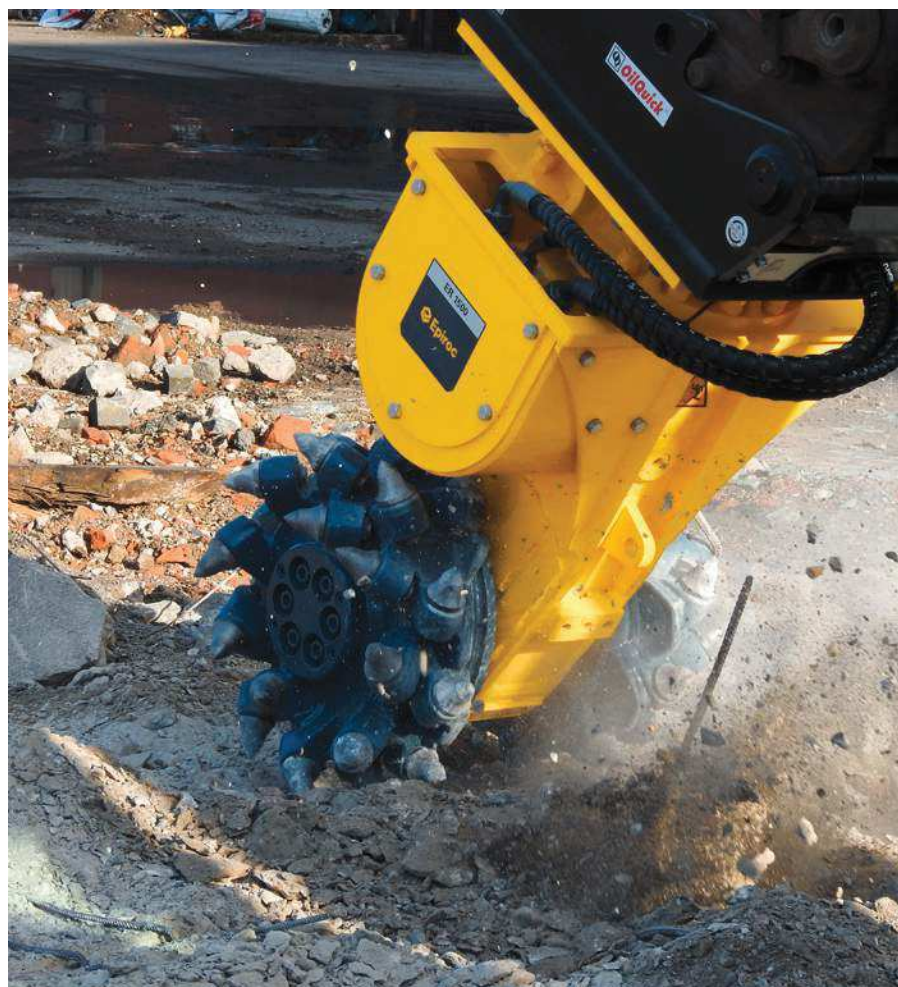
<sup>1</sup> Podana masa odnosi się jedynie do standardowych maszyn nośnych. Ewentualne różnice muszą być przed montażem urządzenia uzgodnione z firmą Epiroc i/lub producentem maszyny nośnej.

<sup>2</sup> Mocowanie ze standardowymi frezami i płytą adaptacyjną średniej wielkości <sup>3</sup> Dostępne różne warianty silnika dla każdego modelu <sup>4</sup> przy 350 barach <sup>5</sup> przy 10 barach



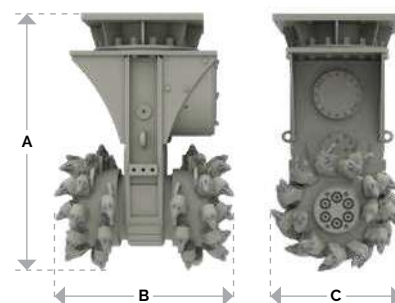
Mechaniczny układ obrotu 360° (ER 50-3000) umożliwia dowolne ustawienie frezarki względem skrawanej powierzchni

Niezwykle wytrzymała przekładnia zapewnia niezawodność i optymalny transfer momentu obrotowego



Wał napędowy odporny na wysokie obciążenia z systemem bezsmarowych suwanych uszczelnień pierścieniowych

Wymienne gniazda (ER 650-5500) frezów



Seria ER		ER 650	ER 1500X	ER 1500XL	ER 1700	ER 2000X	ER 2000	ER 3000	ER 4000	ER 5500
Kategoria wagowa maszyny nośnej <sup>1</sup>	t	15-28	20-40	20-40	30-50	35-55	35-55	50-70	55-75	70-125
Masa urządzenia <sup>2</sup>	kg	1200	2000	2100	2450	2700	2900	4000	5500	7000
Masa maszyny	kg	1000	1750	1850	2200	2400	2600	3500	4800	6000
Moc nominalna	kW	80	120	120	120	160	160	200	280	400
<b>A</b>	mm	1250	1425	1425	1425	1600	1600	1650	1874	1970
<b>B</b>	mm	800	880	1000	1040	1050	1250	1330	1300	1600
<b>C</b>	mm	585	720	720	720	720	720	805	900	920
Prędkość obrotowa	obr./min	80	75	75	72	65	65	53	50	48
Optymalny przepływ oleju <sup>3</sup>	l/min	140-190	205-300	205-300	290-360	300-390	300-390	350-450	500-750	700-950
Maks. moment <sup>4</sup>	kNm	12,4	23,4	23,4	27,9	31,5	31,5	46,8	46,8	111,5
Maks. siła skrawająca <sup>4</sup>	kN	43,4	65,0	65,0	77,5	87,5	87,5	116,3	116,3	242,4
Średnica trzpienia frezu	mm	30	30	30	30	30	30	30/38	38	38
Liczba frezów	szt.	44	44	48	56	56	56	64	78	68
Maks. przepływ oleju <sup>5</sup>	l/min	210	320	320	360	410	410	500	800	1000
Maks. ciśnienie robocze	bar	350	350	350	350	350	350	350	350	350

<sup>1</sup> Podana masa odnosi się jedynie do standardowych maszyn nośnych. Ewentualne różnice muszą być przed montażem urządzenia uzgodnione z firmą Epiroc i/lub producentem maszyny nośnej.  
<sup>2</sup> Mocowanie ze standardowymi frezami i płytą adaptacyjną średniej wielkości <sup>3</sup> Dostępne różne warianty silnika dla każdego modelu <sup>4</sup> przy 350 barach <sup>5</sup> przy 10 barach

# Bezkonkurencyjnie wydajne

Zintegrowany hydrauliczny moduł napdowy zapewnia najwyższą wydajność oraz precyzyjne i dokładne wykonanie prac.

Niezwykle **wytrzymała przekładnia** zapewnia niezawodność i optymalny transfer momentu obrotowego



**System mocowania QuickSnap** (ERC 600–3000) do szybkiej i łatwej wymiany frezu

**Wał napędowy odporny na wysokie obciążenia** z **systemem bezsmarowych suwanych uszczelnień pierścieniowych**

**Szeroki asortyment głowic frezujących** do różnych zastosowań

<b>Seria ERC</b>		<b>ERC 50</b>	<b>ERC 100</b>	<b>ERC 250</b>	<b>ERC 600</b>	<b>ERC 650</b>	<b>ERC 1500X</b>	<b>ERC 1500XL</b>
Kategoria wagowa maszyny nośnej <sup>1</sup>	t	1–3	3–8	8–15	10–18	15–28	20–40	20–40
Masa urządzenia <sup>2</sup>	kg	340	530	950	1280	1810	2700	2800
Masa maszyny	kg	300	490	880	1200	1610	2450	2550
Moc nominalna	kW	18	30	45	65	80	120	120
<b>A</b>	mm	795	1085	1325	1500	1665	1870	1870
<b>B</b>	mm	500	610	685	795	800	880	1000
<b>C</b>	mm	240	370	450	575	585	720	720
Prędkość obrotowa	obr./min	150	115	90	80	80	75	75
Optymalny przepływ oleju <sup>3</sup>	l/min	25–38	41–62	60–85	120–150	140–190	205–300	205–300
Maks. moment <sup>4</sup>	kNm	1,42	3,0	5,2	10,1	12,4	23,4	23,4
Maks. siła skrawająca <sup>4</sup>	kN	11,85	16,2	23,2	35,1	42,4	65,0	65,0
Średnica trzpienia frezu	mm	16	20	22	25	30	30	30
Liczba frezów	szt.	56	64	44	48	44	44	48
Maks. przepływ oleju <sup>5</sup>	l/min	60	90	100	170	210	320	320
Maks. ciśnienie robocze	bar	350	350	350	350	350	350	350
Maks. przepływ oleju (w układzie obrotu) <sup>5</sup>	l/min	10	10	30	30	40	40	40
Maks. ciśnienie robocze w układzie obrotu	bar	160	160	160	160	160	160	160

<sup>1</sup> Podana masa odnosi się jedynie do standardowych maszyn nośnych. Ewentualne różnice muszą być przed montażem urządzenia uzgodnione z firmą Epiroc i/lub producentem maszyny nośnej.

<sup>2</sup> Mocowanie ze standardowymi frezami i płytą adaptacyjną średniej wielkości <sup>3</sup> Dostępne różne warianty silnika dla każdego modelu <sup>4</sup> przy 350 barach <sup>5</sup> przy 10 barach



Hydrauliczny układ obrotu 360° umożliwia dokładne pozycjonowanie narzędzia i precyzyjną pracę.

Niezwykle wytrzymała przekładnia zapewnia niezawodność i optymalny transfer momentu obrotowego

Wymienne gniazdo (ERC 650-3000) frezu



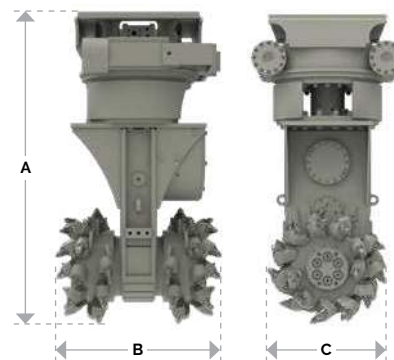
Wytrzymała obudowa wykonana z HARDOXu zwiększa żywotność maszyny



### Seria ERC

		ERC 1700	ERC 2000	ERC 3000
Kategoria wagowa maszyny nośnej <sup>1</sup>	t	30-50	35-55	50-70
Masa urządzenia <sup>2</sup>	kg	3240	3600	5700
Masa maszyny	kg	2990	3300	5200
Moc nominalna	kW	120	160	200
<b>A</b>	mm	1875	1990	2220
<b>B</b>	mm	1040	1250	1330
<b>C</b>	mm	720	720	805
Prędkość obrotowa	obr./min	72	65	53
Optymalny przepływ oleju <sup>3</sup>	l/min	290-360	300-390	350-450
Maks. moment <sup>4</sup>	kNm	27,9	31,5	46,8
Maks. siła skrawająca <sup>4</sup>	kN	77,5	87,5	116,3
Średnica trzpienia frezu	mm	30	30	30/38
Liczba frezów	szt.	56	56	64
Maks. przepływ oleju <sup>5</sup>	l/min	400	410	500
Maks. ciśnienie robocze	bar	350	350	350
Maks. przepływ oleju (w układzie obrotu) <sup>5</sup>	l/min	40	40	60
Maks. ciśnienie robocze w układzie obrotu	bar	160	160	160

<sup>1</sup> Podana masa odnosi się jedynie do standardowych maszyn nośnych. Ewentualne różnice muszą być przed montażem urządzenia uzgodnione z firmą Epiroc i/lub producentem maszyny nośnej. <sup>2</sup> Mocowanie ze standardowymi frezami i płytą adaptacyjną średniej wielkości. <sup>3</sup> Różne warianty silnika dostępne dla każdego modelu <sup>4</sup> przy 350 barach <sup>5</sup> przy 10 barach



# Jedna maszyna do różnych zastosowań

## Uchwyt Pro — sztywny, ale elastyczny w użyciu

Sztywny uchwyt pośredni to gwarancja ochrony inwestycji klienta z zachowaniem dotychczasowej, wysokiej wydajności. Podłączenie przewodów hydraulicznych znajduje się z tyłu frezarki. Ich zamocowanie we wnętrzu maszyny minimalizuje obciążenia mechaniczne, a tym samym są lepiej chronione podczas pracy. Dostępny dla modeli ER 650–ER 2000.



## HATCON™ — Nowy poziom kontroli

Usługa HATCON™ optymalizuje zarządzanie parkiem maszynowym, umożliwiając monitorowanie godzin pracy, lokalizacji i okresów międzyserwisowych narzędzi. Dostępna dla modeli ER 100–ER 5500<sup>1</sup>.

Czyste powietrze dzięki systemom odpylania

## Układ spryskiwacza wody

Układ natryskuje wodę bezpośrednio na obszar głowicy frezującej, tak aby woda docierała do aktualnie obrabianego miejsca. Dostępny dla modeli ER 40–ER 5500<sup>1</sup>.



## Ostona odpylająca

Do użytku wewnętrznego, gdzie użycie natrysku wody nie jest możliwe, oferujemy także małe modele frezarek z ostoną do odprowadzania pyłu. Dostępny dla modeli ER 40–ER 100<sup>1</sup>.







### Model ER bez bębna

Nasze frezarki zapewniają dużą elastyczność w miejscu użytkowania dzięki możliwości montażu głowic do różnych zastosowań.

Oferujemy także rozwiązania do specjalnych zastosowań:

- Zestaw do prac podwodnych do głębokości do 2000 m
- Zestawy niskotemperaturowe do bardzo niskich temperatur do  $-50^{\circ}\text{C}$
- Zestawy wysokotemperaturowe do prac w gorącym środowisku, np. w stalowniach



### Standardowa głowica frezująca

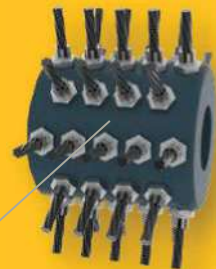
Standardowa głowica frezująca do użytku w większości zastosowań.



### Koło tnące

Do frezowania wąskich rowów i precyzyjnych szczelin w skale, betonie lub asfalcie. Dostępne dla modeli ER 50–ER 3000<sup>1</sup>.

## Specjalne głowice



### Głowica szczotkowa

Do czyszczenia powierzchni, np. płyt stalowych, ścian z betonu litego i natryskiwanego. Dostępna dla modeli ER 40–ER 650.



### Głowica profilująca

Do lepszego wykańczania powierzchni, np. klinców lub ścian szczelinowych. Dostępna dla modeli ER 250–ER 3000.



### Głowica do drewna

Do frezowania pni. Dostępna dla modeli ER 250–ER 1500.



### Głowica mieszająca

Do mieszania i kondycjonowania gleby o podłożu od miękkiego do twardego. Dostępna dla modeli ER 600–ER 2000.



### Głowica dużej wydajności

Do urabiania miękkich skał. Dostępny dla modeli ER 650–ER 5500.

<sup>1</sup> Dostępna również z wybranymi modelami ERC

# Prosto w dół

Pionowe frezarki bębnowe są przeznaczone do prac melioracyjnych, czyszczenia głowic pali i udrażniania odplywów.



Wytrzymała obudowa

Silnik o **wysokim, momencie** zapewnia wyższą wydajność

Trwały i **bezobstugowy system łożyskowania** dla minimalnych przestojów

Szeroki asortyment głowic frezujących do różnych zastosowań

Głowicę frezującą można wymienić na świder

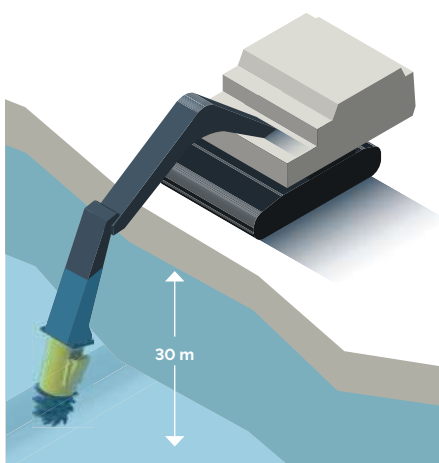


Seria ER-L		ER 100L	ER 250L	ER 400L	ER 450L	ER 600L
Kategoria wagowa maszyny nośnej <sup>1</sup>	t	3-8	8-15	12-17	12-17	15-22
Masa urządzenia <sup>2</sup>	kg	250	410	440	450	660
Masa maszyny <sup>3</sup>	kg	210	340	365	375	580
Moc nominalna	kW	30	45	65	65	65
<b>A</b>	mm	810	1130	1130	1160	1340
<b>B</b>	mm	310	355	355	380	550
<b>C</b>	mm	370	400	400	450	535
Prędkość obrotowa	obr./min	110	90	80	80	80
Optymalny przepływ oleju <sup>4</sup>	L/min	52-62	60-85	120-150	120-150	120-150
Maks. moment <sup>5</sup>	kNm	3,12	5,2	10,4	10,4	10,4
Maks. siła tnąca <sup>5</sup>	kN	16,9	26,0	52,0	46,2	38,9
Średnica trzpienia frezu	mm	20	20	20	22	22
Liczba frezów	szt.	32	40	40	30	42
Maks. przepływ oleju <sup>6</sup>	L/min	90	100	170	170	170
Maks. ciśnienie robocze	bar	350	350	350	350	350

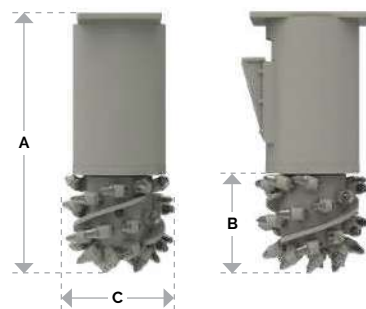
<sup>1</sup> Podana masa odnosi się jedynie do standardowych maszyn nośnych. Ewentualne różnice muszą być przed montażem urządzenia uzgodnione z firmą Epiroc i/lub producentem maszyny nośnej.

<sup>2</sup> Mocowanie ze standardowymi frezami i płytą adaptacyjną średniej wielkości <sup>3</sup> Dostępne różne warianty silnika dla każdego modelu <sup>4</sup> przy 350 barach <sup>5</sup> przy 10 barach





Możliwość użycia aż do 30 m pod wodą bez dodatkowych instalacji lub modyfikacji.



Seria ER-L		ERL 700	ERL 1100	ER 1500L	ER 2000L
Kategoria wagowa maszyny nośnej <sup>1</sup>	t	15–25	20–35	20–40	35–55
Masa urządzenia <sup>2</sup>	kg	700	900	1450	1800
Masa maszyny	kg	600	660	1200	1500
Moc nominalna	kW	70	120	120	160
<b>A</b>	mm	1230	1270	1440	1500
<b>B</b>	mm	390	430	590	600
<b>C</b>	mm	450	500	680	720
Prędkość obrotowa	obr./min	75	75	75	65
Optymalny przepływ oleju <sup>3</sup>	L/min	160	240–300	200–300	300–390
Maks. moment <sup>4</sup>	kNm	11,7	23,4	23,4	33,5
Maks. siła skrawająca <sup>4</sup>	kN	52,0	93,6	68,8	93,0
Średnica trzpienia frezu	mm	22	30	30	30
Liczba frezów	szt.	30	26	24	28
Maks. przepływ oleju <sup>5</sup>	L/min	200	320	320	410
Maks. ciśnienie robocze	bar	350	350	350	350

<sup>1</sup> Podana masa odnosi się jedynie do standardowych maszyn nośnych. Ewentualne różnice muszą być przed montażem urządzenia uzgodnione z firmą Epiroc i/lub producentem maszyny nośnej. <sup>2</sup> Mocowanie ze standardowymi frezami i płytą adaptacyjną średniej wielkości <sup>3</sup> Dostępne różne warianty silnika dla każdego modelu <sup>4</sup> przy 350 barach <sup>5</sup> przy 10 barach

# Wiercenie bez przeszkód

Napędy świdrów bazujące na technologii frezarek bębnowych idealnie nadają się do wiercenia w glebie i miękkich skałach.

Kompaktowa konstrukcja

Hydrauliczny promieniowy silnik tłokowy o wysokim momencie zapewnia wyższą wydajność

Trwały i bezobstugowy system łożyskowania.

Szybka wymiana świdra zapewnia dużą elastyczność

Szeroki asortyment świdrów do różnych zastosowań

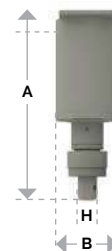
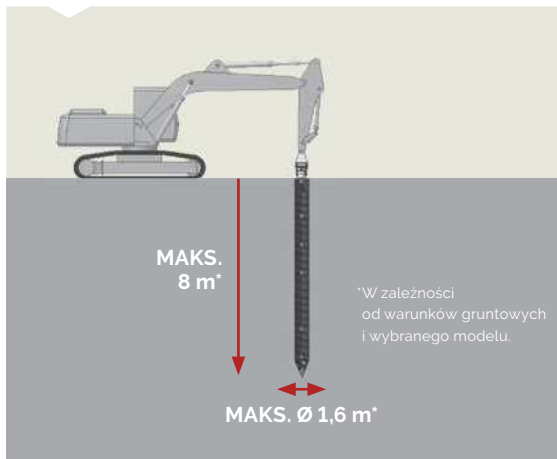


## Klasa gleby<sup>5</sup>

 EBK-F	1	Warstwa próchnicza
	2	Gleba luźna
 EBK-RF	3	Gleba lekka
	4	Gleba średnia
 EBK-R3	4	Gleba średnia i ciężka
	5	Gleba ciężka
 EBK-R3 HD	6	Skały miękkie
	5	Gleba ciężka
	6	Skały miękkie
	7	Skały twarde (maks. 60-80 MPa)

Asortyment głowic do różnych warunków gruntowych





Seria ADU		ADU 100	ADU 250	ADU 450	ADU 600	ERL 700	ERL 1100	ADU 1500	ADU 2000
Kategoria wagowa maszyny nośnej <sup>1</sup>	t	3-8	8-15	8-17	14-22	15-30	18-35	18-40	30-55
Masa urządzenia <sup>2</sup>	kg	280	420	445	750	800	1 090	1 370	1 900
Masa maszyny	kg	170	270	290	460	510	540	850	1 250
Moc nominalna	kW	30	45	65	65	70	120	120	160
<b>A</b>	mm	900	810	810	1 260	1 090	1 090	1 200	1 250
<b>B</b>	mm	300	350	360	350	400	400	600	660
<b>H</b> (rozmiar złącza sześciokątnego)	mm	80	80	80	80/120/160	160	160	80/120/160	120/160
Prędkość obrotowa	obr./min	50-110	40-80	40-80	40-80	50-90	50-70	50-70	30-60
Optymalny przepływ oleju <sup>3</sup>	l/min	30-60	40-75	75-150	75-150	105-170	200-300	200-300	200-360
Maks. moment <sup>4</sup>	kNm	3,12	5,2	10,4	10,4	11,7	23,4	23,4	33,5
Maks. przepływ oleju	l/min	90	85	170	170	200	320	320	400
Maks. ciśnienie robocze	bar	350	350	350	350	350	350	350	350
<b>Parametry wiercenia</b>									
Maks. zalecana głębokość wiercenia	mm	3500	5000	5000	6000	6000	7000	7000	8000
Maks. zalecana średnica wiercenia (klasa gleby 1-3 <sup>5</sup> )	mm	400	500	800	900	1 000	1 500	1 500	1 600
Maks. zalecana średnica wiercenia (klasa gleby 4-5 <sup>5</sup> )	mm	300	400	600	700	900	1 200	1 200	1 500
Maks. zalecana średnica wiercenia (klasa gleby 6-7 <sup>5</sup> )	mm	-	300	500	500	600	900	900	1 100

<sup>1</sup> Podana masa odnosi się jedynie do standardowych maszyn nośnych. Ewentualne różnice muszą być przed montażem urządzenia uzgodnione z firmą Epiroc i/lub producentem maszyny nośnej.

<sup>2</sup> Uchwyt z płytą adaptacyjną średniej wielkości wraz z zawiasem <sup>3</sup> przy 200 barach <sup>4</sup> przy 350 barach <sup>5</sup> zgodnie z DIN 18300



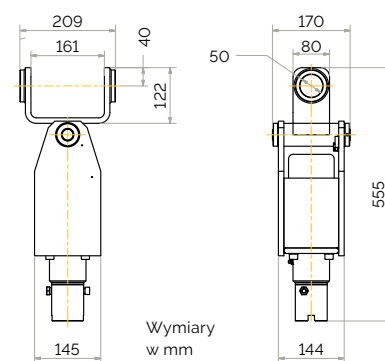
### Wiertnica ziemna LPHB-M

Masa maszyny nośnej <sup>3</sup>	t	1-3
Masa maszyny	kg	31
Przepływ oleju	l/min	20-60
Ciśnienie robocze	bar	100-140
Prędkość obrotowa	obr./min	80-200
Maksymalny moment obrotowy	Nm	450



<sup>3</sup> Podana masa odnosi się jedynie do standardowych maszyn nośnych. Ewentualne różnice muszą być przed montażem urządzenia uzgodnione z firmą Epiroc i/lub producentem maszyny nośnej.

Wiertła	Średnica mm	Długość mm	Ciężar kg
Wiertło	90	870	5,8
Wiertło	150	870	10,3
Wiertło	200	870	13,7
Wiertło	250	870	17,2
Wiertło	280	870	20,6
Wiertło	350	870	24,0
Przedłużka	-	500	4,7



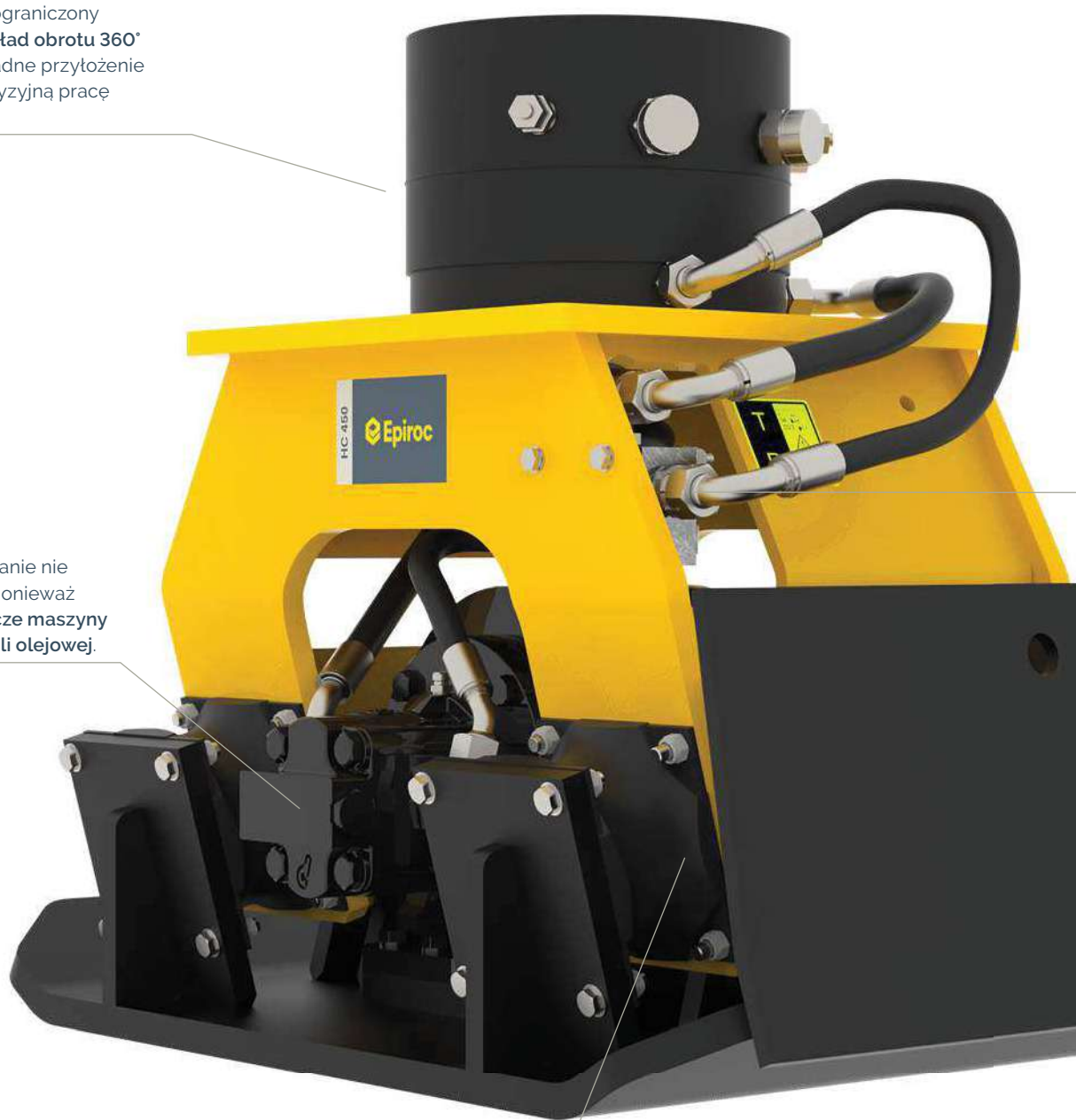
# Na stałym gruncie

Zagęszczarki hydrauliczne zaprojektowano z myślą o skutecznym zagęszczaniu gleby w wykopach, wyrównywaniu gruntu, wykonywaniu wałów, wbijaniu pali lub szalunków w wykopach.

Opcjonalny nieograniczony hydrauliczny układ obrotu 360° umożliwia dokładne przyłożenie narzędzia i precyzyjną pracę (HC 350-1050).

Ręczne smarowanie nie jest konieczne ponieważ elementy robocze maszyny pracują w kąpeli olejowej.

Aby ulepszyć rozkład sił i zoptymalizować obciążenia, amortyzatory zewnętrzne są pochylone pod kątem 15°.





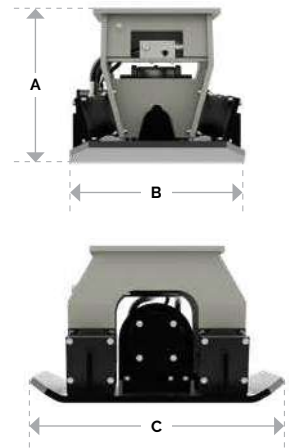
## Seria HC

		HC 150 <sup>3</sup>	HC 350 <sup>3</sup>	HC 450 <sup>3</sup>	HC 850 <sup>3</sup>	HC 1050 <sup>3</sup>
<b>Wersja bez obrotu</b>						
Kategoria wagowa maszyny nośnej <sup>1</sup>	t	1-3	3-8	4-9	9-20	20-40
Masa urządzenia <sup>2</sup>	kg	160	320	430	880	1130
Masa maszyny	kg	140	286	400	828	1044
<b>A</b>	mm	486	623	622	764	786
<b>B</b>	mm	295	475	610	710	864
<b>C</b>	mm	721	846	929	1272	1364
<b>Wersja obrotowa</b>						
Kategoria wagowa maszyny nośnej <sup>1</sup>	t	-	4-8	5-9	9-20	20-40
Masa urządzenia <sup>2</sup>	kg	-	440	550	1055	1400
Masa maszyny	kg	-	408	522	1003	1304
<b>A</b>	mm	-	913	912	1054	1088
<b>B</b>	mm	-	475	610	710	864
<b>C</b>	mm	-	846	929	1272	1364
<b>Wersja bez obrotu i z obrotem</b>						
Siła odśrodkowa	kN	14	23	36	73	105
Liczba obrotów	obr./min	2 100	2 100	2 200	2 200	2 200
Częstotliwość	Hz	35	35	37	37	37
Powierzchnia płyty dennej	m <sup>2</sup>	0,17	0,31	0,40	0,68	0,90
Przepływ oleju	L/min	30	57	76	114	151
Maks. ciśnienie robocze	bar	150	150	150	150	150
Przepływ oleju w układzie obrotu	L/min	-	25	25	25	25
Maks. ciśnienie robocze w układzie obrotu	bar	-	320	320	320	320

<sup>1</sup> Podana masa odnosi się jedynie do standardowych maszyn nośnych. Ewentualne różnice muszą być przed montażem urządzenia uzgodnione z firmą Epiroc i/lub producentem maszyny nośnej.

<sup>2</sup> Z płytą adaptacyjną średniej wielkości

<sup>3</sup> Wymagany przewód drenacyjny



Zintegrowany zawór regulacji przepływu i ciśnienia chroni przed przeciążeniem.



Opcjonalny lemiesz do przemieszczania gruntu.



Nasze ciche zagęszczarki hydrauliczne pracują szybko, ich obsługa jest prosta a pozycjonowanie – łatwe.

# Efektywne wyburzanie

Nasze nożyce do betonu znakomicie sprawdzą się w wyburzaniu struktur ze zbrojonego betonu.

Nieograniczony hydrauliczny układ obrotu 360° umożliwi dokładne przyłożenie narzędzia i precyzyjną pracę.

Krótsze cykle robocze zapewnia zintegrowany speed valve.

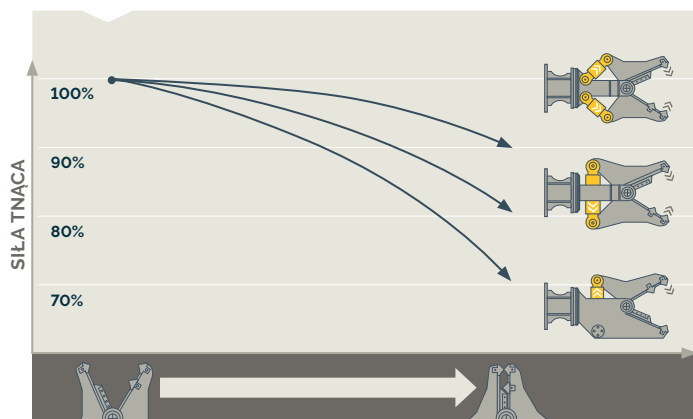
Pełna ochrona siłownika hydraulicznego dzięki zastosowaniu osłony tłoczyska.



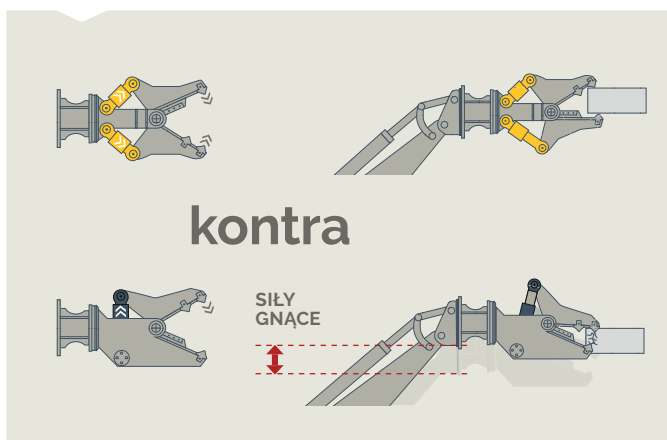
Ostrza tnące które można obracać i wymieniać.



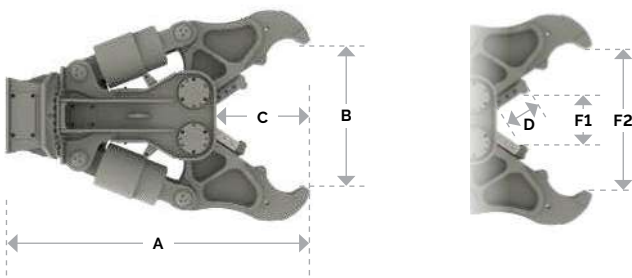
Dwa potężne siłowniki hydrauliczne dostarczają praktycznie stałą siłę zamykania dla wyższej wydajności.



Dwie niezależnie napędzane szczęki eliminują siły gnące, redukując poziom naprężeń.



Lekkie nożyce do betonu — idealne do prac na dużych wysokościach. Znakomite rozwiązanie w obszarach mieszkalnych.



### Seria CB

		CB 350	CB 750	CB 950	CB 2500	CB 4500	CB 5500	CB 7500
Kategoria wagowa maszyny nośnej <sup>1</sup>	t	2-6	6-13	11-17	20-35	40-55	50-65	70-85
Masa urządzenia <sup>2</sup>	kg	320	730	940	2600	4650	5500	7400
Masa maszyny	kg	290	617	794	2370	4295	5080	6750
<b>A</b>	mm	907	1374	1700	2260	2650	2950	3300
<b>B</b>	mm	380	480	680	1100	1400	1600	1800
<b>C</b>	mm	219	269	324	750	810	1060	1120
<b>D</b>	mm	90	140	140	240	280	350	350
<b>F1</b>	t	199	236	312	360	400	690	960
<b>F2</b>	t	40	45	55	100	130	150	190
Czas cyklu (otwarcie/zamknięcie) <sup>3</sup>	sek	3,8/3,0	3,4/2,6	5,8/5,0	3,8/2,8	3,6/2,6	4,1/3,5	4,8/4,7
Przepływ oleju (otwarcie/zamknięcie)	l/min	50-90	90-180	90-180	250	300-400	350-450	550
Maks. ciśnienie robocze (otwarcie i zamknięcie)	bar	300	350	350	350	350	350	350
Przeptyw oleju w układzie obrotu	l/min	5-10	20-25	20-25	35-50	50	50	50
Maks. ciśnienie robocze w układzie obrotu	bar	170	210	210	170	115	115	115

<sup>1</sup> Podana masa odnosi się jedynie do standardowych maszyn nośnych. Ewentualne różnice muszą być przed montażem urządzenia uzgodnione z firmą Epiroc i/lub producentem maszyny nośnej.

<sup>2</sup> Z płytą adaptacyjną średniej wielkości. <sup>3</sup> Przy maksymalnym przepływie oleju

# Precyzyjne cięcie

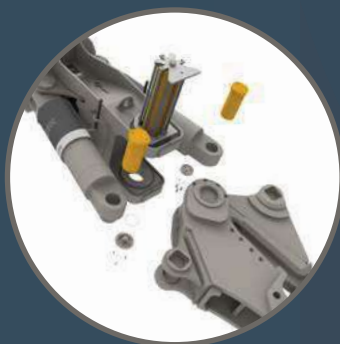
Wielofunkcyjne nożyce tnąco-kruszące z wymiennymi szczękami można stosować w wyburzaniu, redukcji nadgabarytów struktur betonowych oraz do cięcia stali na placach budowy.

Nieograniczony **hydrauliczny układ obrotu 360°** umożliwia dokładne przyłożenie narzędzia i precyzyjną pracę.

**Zawór Speed Valve** zapewnia krótsze cykle robocze.

Pełna ochrona siłownika hydraulicznego dzięki zastosowaniu **osłony tłoczyska**.

**CAPS**, czyli system mocowania i pozycjonowania ułatwia wymianę szczęk na placu budowy, aby dopasować je do rodzaju pracy.



**Zęby kruszące** w wersji U lub P są wymienne.

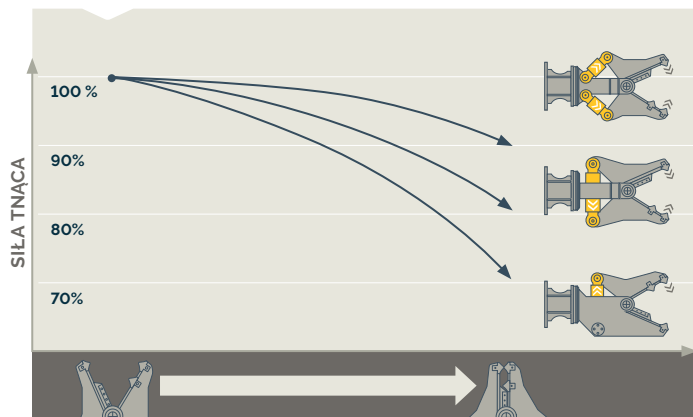
**Noże tnące** w wersji U, S lub P można obracać lub wymieniać.



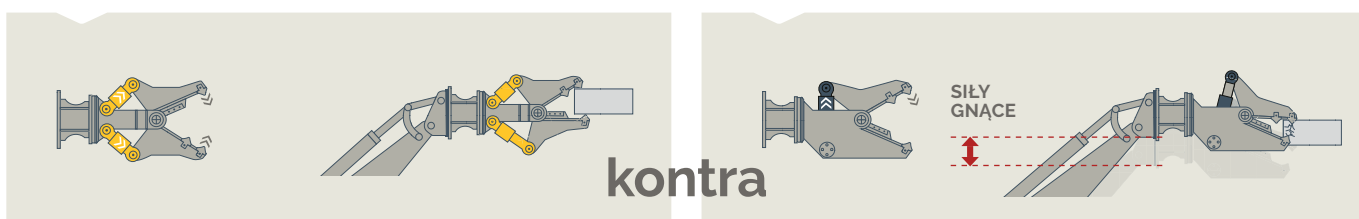


Dwa potężne siłowniki hydrauliczne dostarczają praktycznie stałą siłę zamykania dla wyższej wydajności.

Bardzo uniwersalne i niezawodne nożyce tnąco-kruszące są wyposażone w dwa potężne siłowniki hydrauliczne dla najwyższej wydajności.



Dwie niezależnie napędzane szczęki eliminują siły gnące, redukując poziom naprężeń.



### Seria CC

		CC 1600	CC 2300	CC 3100	CC 3700	CC 5000	CC 7000
--	--	---------	---------	---------	---------	---------	---------

Kategoria wagowa maszyny nośnej <sup>1</sup>	t	13-23	20-30	25-40	30-50	45-65	58-85
--	---	-------	-------	-------	-------	-------	-------

#### Wersja uniwersalna (U)



Masa urządzenia <sup>2</sup>	kg	1625	2290	3130	3720	5300	7100
Masa maszyny	kg	1454	2080	2860	3420	4850	6450
A	mm	1862	2159	2341	2420	2960	3100
B	mm	700	750	870	1000	1300	1400
C	mm	490	660	700	765	1090	1150
D	mm	350	350	350	525	525	525
F1	t	197	257	430	510	620	830
F2	t	57	70	104	126	155	180

#### Wersja do cięcia stali (S)



Masa urządzenia <sup>2</sup>	kg	1550	2160	2865	3400	4960	6750
Masa maszyny	kg	1350	1950	2635	3110	4510	6000
A	mm	1786	1983	2059	2320	2800	2930
B	mm	380	415	400	440	720	750
C	mm	385	485	465	625	865	900
D	mm	380	380	380	525	875	875
F1	t	197	294	430	510	620	830
F2	t	61	87	145	147	198	205

#### Wersja do kruszenia (P)



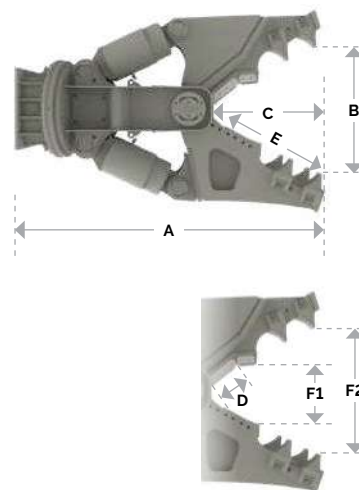
Masa urządzenia <sup>2</sup>	kg	2070	2670	3500	4300	-	-
Masa maszyny	kg	1870	2460	3265	3975	-	-
A	mm	1887	2110	2265	2390	-	-
B	mm	830	747	832	960	-	-
C	mm	540	605	643	692	-	-
D	mm	140	140	140	190	-	-
E	mm	630	720	765	852	-	-
F1	t	197	264	430	510	-	-
F2	t	54	71	112	129	-	-

#### Wersja uniwersalna (U), do cięcia stali (S) i do kruszenia (P)

Czas cyklu (otwarcie/zamknięcie)	sek	1.3/1.3	1.7/1.6	3.1/2.9	3.0/2.8	3.7/3.2	3.7/3.7
Przepływ oleju	l/min	150-250	150-250	150-250	220-350	350-450	450-550
Maks. ciśnienie robocze	bar	350	350	350	350	350	350
Przepływ oleju w układzie obrotu	l/min	35-50	35-50	35-50	35-50	50	50
Maks. ciśnienie robocze w układzie obrotu	bar	170	170	170	170	115	115

<sup>1</sup> Podana masa odnosi się jedynie do standardowych maszyn nośnych. Ewentualne różnice muszą być przed montażem urządzenia uzgodnione z firmą Epiroc i/lub producentem maszyny nośnej.

<sup>2</sup> Z płytą adaptacyjną średniej wielkości



# Oczyszczanie obszaru roboczego

Prosta konstrukcja kruszarek wyburzeniowych sprawia, że narzędzia te są optymalnie przygotowane do wstępnego wyburzania i kruszenia niezbrojonych i zbrojonych konstrukcji betonowych.

Nieograniczony **hydrauliczny układ obrotu 360°** umożliwia dokładne przyłożenie narzędzia i precyzyjną pracę.

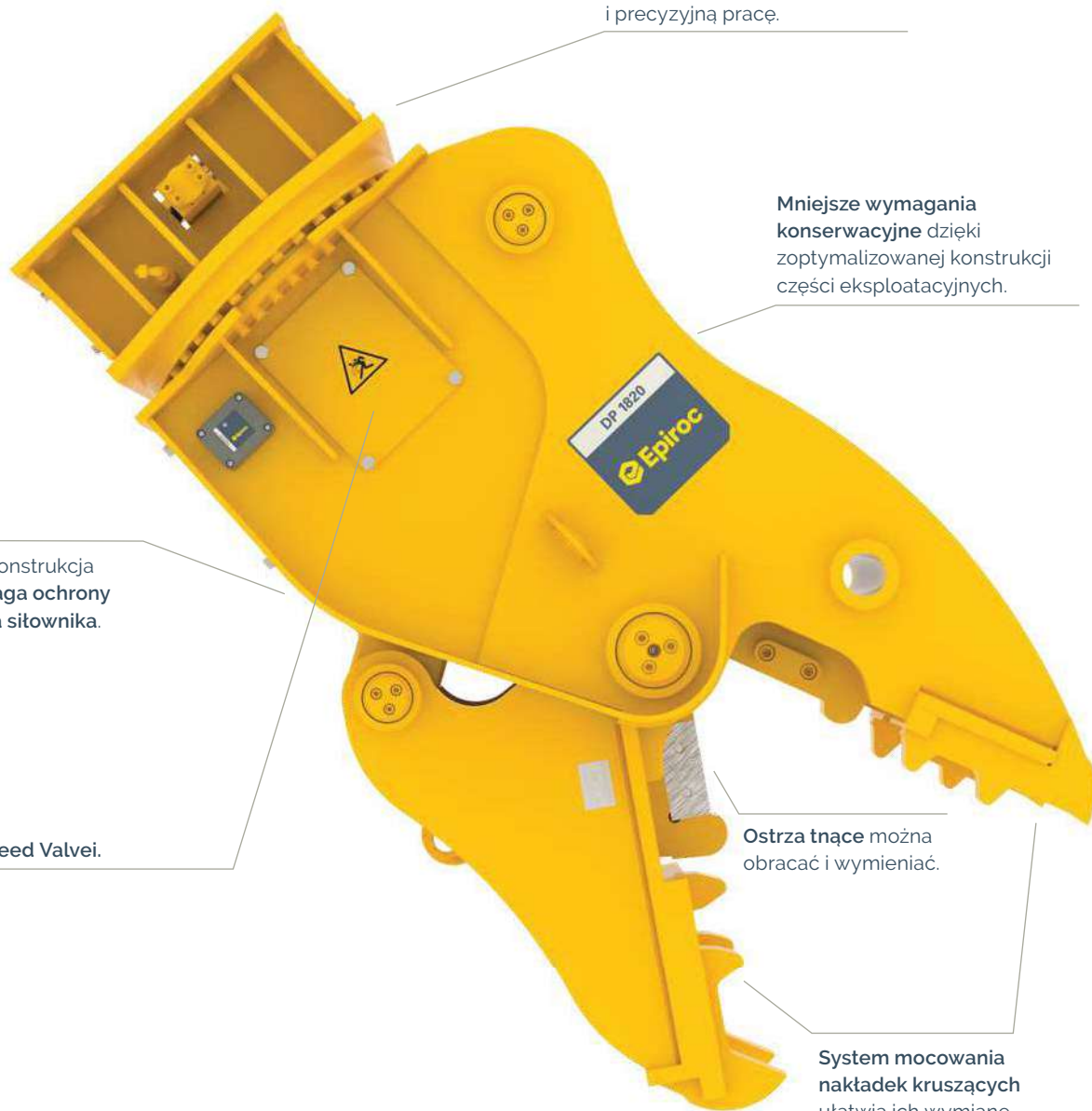
Mniejsze wymagania **konserwacyjne** dzięki zoptymalizowanej konstrukcji części eksploatacyjnych.

Solidna konstrukcja nie wymaga ochrony tłoczyska siłownika.

Nowy Speed Valvei.

Ostrza tnące można obracać i wymieniać.

System mocowania nakładek kruszących ułatwia ich wymianę na miejscu.



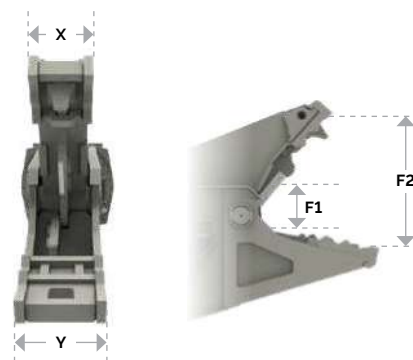
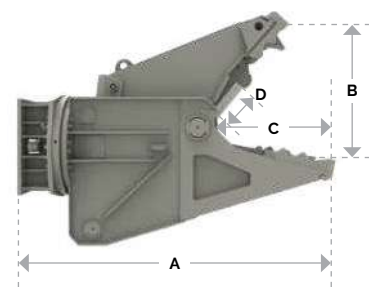




Gwarancja długoterminowego użytkowania kruszarek wyburzeniowych dzięki ich niezwykle trwałej konstrukcji. Części zużywalne można łatwo wymienić także na placu budowy.

### Seria DP

		DP 1820	DP 2000	DP 2800
Kategoria wagowa maszyny nośnej <sup>1</sup>	t	15-22	18-27	25-35
Masa urządzenia <sup>2</sup>	kg	1820	2250	2990
Masa maszyny	kg	1650	2050	2780
<b>A</b>	mm	2155	2320	2550
<b>B</b>	mm	746	780	965
<b>C</b>	mm	720	650	930
<b>D</b>	mm	190	190	350
<b>X</b>	mm	260	340	345
<b>Y</b>	mm	400	460	480
<b>F1</b>	t	227	265	320
<b>F2</b>	t	71	85	100
Długość cyklu (otwarcie/zamknięcie)	sek	1,8/1,6	1,9/2,0	2,2/1,9
Przepływ oleju (otwarcie/zamknięcie)	L/min	140-200	150-250	250-350
Maks. ciśnienie robocze (otwarcie i zamknięcie)	bar	350	350	350
Przepływ oleju w układzie obrotu	L/min	35-50	35-50	35-50
Maks. ciśnienie robocze w układzie obrotu	bar	170	170	170



<sup>1</sup> Podana masa odnosi się jedynie do standardowych maszyn nośnych. Ewentualne różnice muszą być przed montażem urządzenia uzgodnione z firmą Epiroc i/lub producentem maszyny nośnej.

<sup>2</sup> Z płytą adaptacyjną średniej wielkości

# Uniwersalne i niezawodne

Kruszarki hydrauliczne o optymalnym kącie ustawienia szczęk służą do oddzielania prętów zbrojeniowych od betonu.

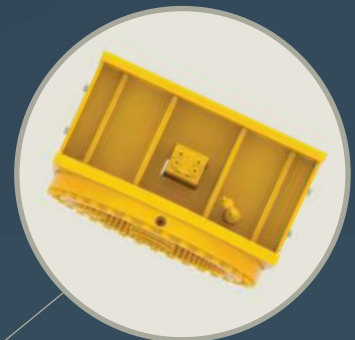
Pełna ochrona siłownika hydraulicznego dzięki zastosowaniu osłony tłoczyska.

Wymienna nakładka krusząca.

Ostrza tnące można obracać i wymieniać.

Speed Valve zapewnia krótsze cykle robocze.

Opcjonalny nieograniczony hydrauliczny układ obrotu 360° umożliwia dokładne przyłożenie narzędzia i precyzyjną pracę.





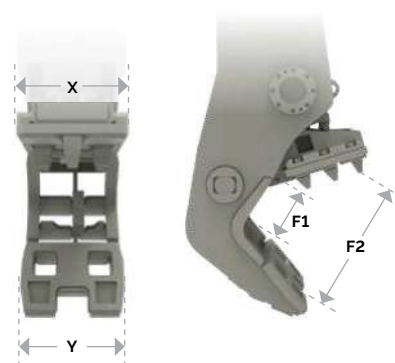
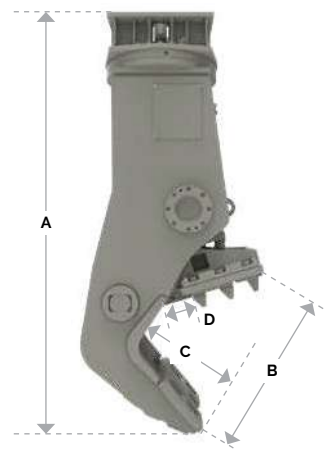


## Seria BP

		BP 1650	BP 2050	BP 3050	BP 4050
<b>Wersja bez obrotu</b>					
Kategoria wagowa maszyny nośnej <sup>1</sup>	t	14-23	18-27	25-40	40-50
Masa urządzenia <sup>2</sup>	kg	1770	2130	3100	4550
Masa maszyny	kg	1600	1930	2840	4100
A	mm	2100	2240	2645	2980
B	mm	760	875	1020	1200
C	mm	550	610	650	800
D	mm	175	190	190	240
X	mm	400	430	590	680
Y	mm	520	550	650	725
<b>Wersja z obrotem</b>					
Kategoria wagowa maszyny nośnej <sup>1</sup>	t	18-23	22-27	30-40	43-55
Masa urządzenia <sup>2</sup>	kg	2140	2660	3850	5390
Masa maszyny	kg	1970	2420	3500	4940
A	mm	2520	2630	2990	3395
B	mm	760	875	1020	1200
C	mm	550	610	650	800
D	mm	175	190	190	240
X	mm	400	430	590	680
Y	mm	520	550	650	725
<b>Wersja bez obrotu i obrotowa</b>					
F1	t	210	290	365	310
F2	t	74	90	115	131
Czas cyklu (otwarcie/zamknięcie)	sek	2,0/1,9	2,9/2,5	2,9/2,7	3,1/3,3
Przepływ oleju (otwarcie/zamknięcie)	L/min	150-250	150-250	250-350	300-400
Maks. ciśnienie robocze (otwarcie i zamknięcie)	bar	350	350	350	350
Przepływ oleju w układzie obrotu	L/min	35-50	35-50	35-50	35-50
Maks. ciśnienie robocze w układzie obrotu	bar	170	170	170	170

<sup>1</sup> Podana masa odnosi się jedynie do standardowych maszyn nośnych. Ewentualne różnice muszą być przed montażem urządzenia uzgodnione z firmą Epiroc i/lub producentem maszyny nośnej.

<sup>2</sup> Z płytą adaptacyjną średniej wielkości



# Wydajne przemieszczanie

Chwytaaki do gruzu są idealne do ładowania i sortowania materiałów oraz do wyburzania konstrukcji drewnianych i murowanych.

Demontowany **moduł obrotu** umożliwia optymalną eksploatację z obrotowcami przechyłnymi (MG 1000).

Nieograniczony **hydrauliczny układ obrotu 360°** umożliwia dokładne przyłożenie narzędzia i precyzyjną pracę.

Zintegrowany **ogranicznik mechaniczny** zmniejsza obciążenie siłowników.

Trwałe **szczęki perforowane** zapewniają dobrą widoczność podczas pracy.

Opcjonalne **płyty zębate** do przemieszczania bloków i kamieni (MG 400–2300).

<b>Seria MG</b>		<b>MG 100</b>	<b>MG 200</b>	<b>MG 300</b>	<b>MG 400</b>	<b>MG 500</b>	<b>MG 800</b>	<b>MG 1000</b>
Kategoria wagowa maszyny nośnej <sup>1</sup>	t	0,7-1,2	1,2-3	2-5	4-8	5-9	10-16	12-20
Masa użytkowa (wersja obrotowa) <sup>2</sup>	kg	85	180	295	475	495	925	1200
Masa maszyny (wersja obrotowa)	kg	70	160	270	404	430	802	1016
Masa maszyny (wersja statyczna)	kg	-	-	-	375	400	675	906
<b>A</b>	mm	600	651	750	892	892	1130	1275
<b>B</b>	mm	580	841	1157	1480	1585	1747	1900
<b>C</b>	mm	312	450	500	603	705	800	810
<b>D</b>	mm	-	-	-	755	755	842	991
<b>F1</b>	t	0,6	1,5	2,0	2,3	2,4	3,8	4,6
Objętość ładunku	m <sup>3</sup>	0,02	0,05	0,11	0,21	0,25	0,35	0,49
Przepływ oleju (otwarcie/zamknięcie)	l/min	15	25	35	40	35-50	70-100	85-120
Maks. ciśnienie robocze (otwarcie i zamknięcie)	bar	300	300	300	300	300	350	350
Przepływ oleju w układzie obrotu	l/min	3-5	5-10	5-10	10-15	10-15	20-25	20-25
Maks. ciśnienie robocze w układzie obrotu	bar	170	170	170	170	170	170	170





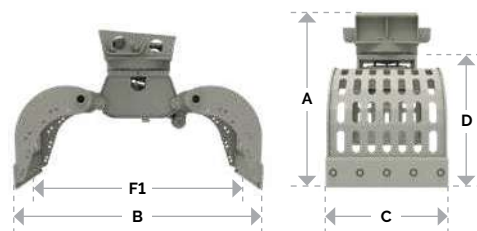
Nasze chwytaki do gruzu bardzo precyzyjnie przenoszą każdy rodzaj materiału. Zapewniają mocny chwyt i praktycznie stałą siłę zamykania szczęk.

Ostrza tnące można obracać i wymieniać.

Opcjonalne boczne płyty do przetadunku drobnego materiału (MG 400–1500).



Możliwość adaptacji wersji z obrotem do wersji bez obrotu bezobrotowego lub na odwrót.



## Seria MG

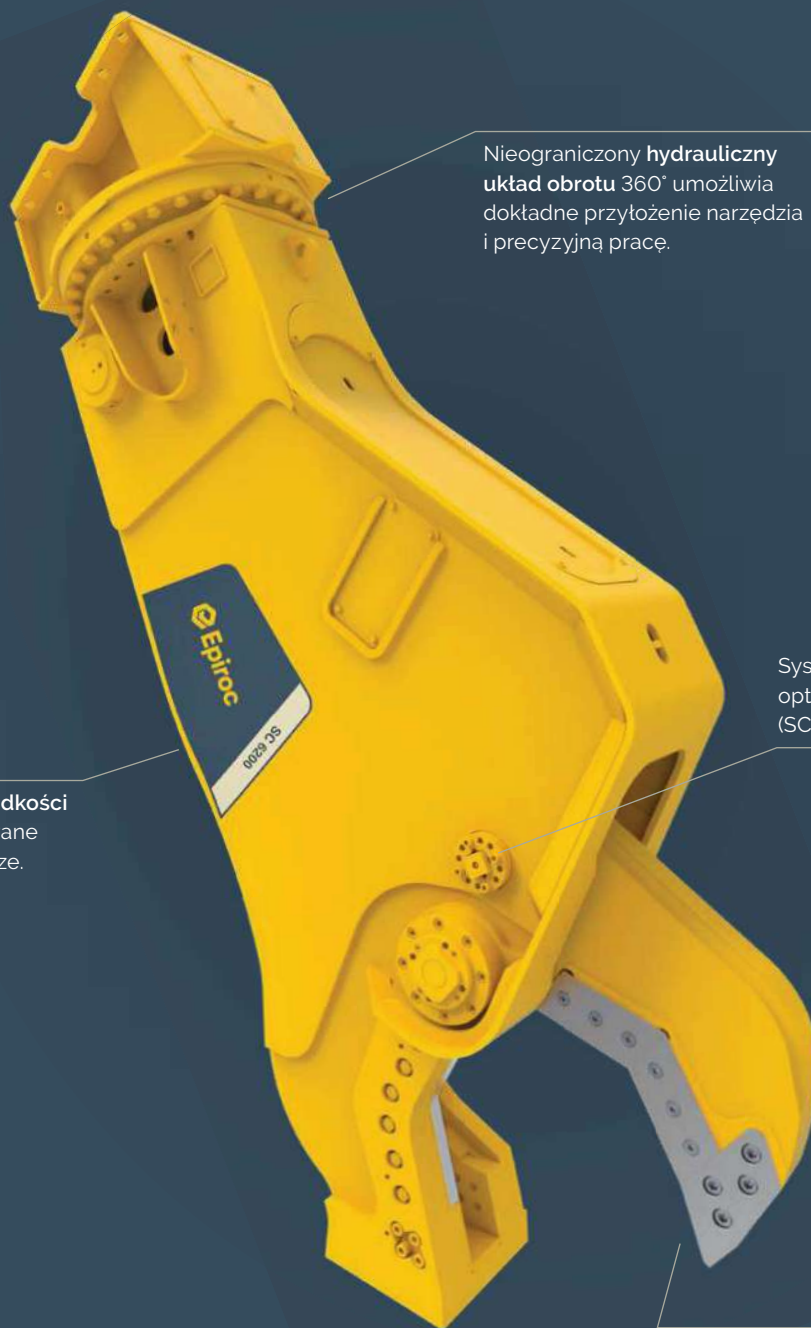
		MG 1500	MG 1800	MG 2300	MG 2700	MG 3000	MG 5000
Kategoria wagowa maszyny nośnej <sup>1</sup>	t	16–24	20–28	25–38	28–50	35–50	45–100
Masa użytkowa (wersja obrotowa) <sup>2</sup>	kg	1710	1830	2310	2850	3265	5700
Masa maszyny (wersja obrotowa)	kg	1526	1634	2050	2594	3000	5000
Masa maszyny (wersja statyczna)	kg	1336	–	–	–	–	–
<b>A</b>	mm	1478	1478	1448	1651	1800	2000
<b>B</b>	mm	2014	2014	2255	2246	2460	3000
<b>C</b>	mm	1030	1210	1210	1220	1500	1500
<b>D</b>	mm	1130	–	–	–	–	–
<b>F1</b>	t	6,8	6,8	8,0	9,0	9,0	13,0
Objętość ładunku	m <sup>3</sup>	0,73	0,86	0,88	0,92	1,30	1,60
Przepływ oleju (otwarcie/zamknięcie)	l/min	120–170	150–170	160–180	180–200	180–200	280–300
Maks. ciśnienie robocze (otwarcie i zamknięcie)	bar	350	350	350	350	350	350
Przepływ oleju w układzie obrotu	l/min	30–35	30–35	30–35	30–35	30–35	50–60
Maks. ciśnienie robocze w układzie obrotu	bar	170	170	170	170	210	210

<sup>1</sup> Podana masa odnosi się jedynie do standardowych maszyn nośnych. Ewentualne różnice muszą być przed montażem urządzenia uzgodnione z firmą Epiroc i/lub producentem maszyny nośnej.

<sup>2</sup> Z płytą adaptacyjną średniej wielkości

# Do samego końca

Nożyce do cięcia stali znakomicie tną konstrukcje stalowe podczas wyburzania lub recyklingu stalowych belek, blach i kabli.



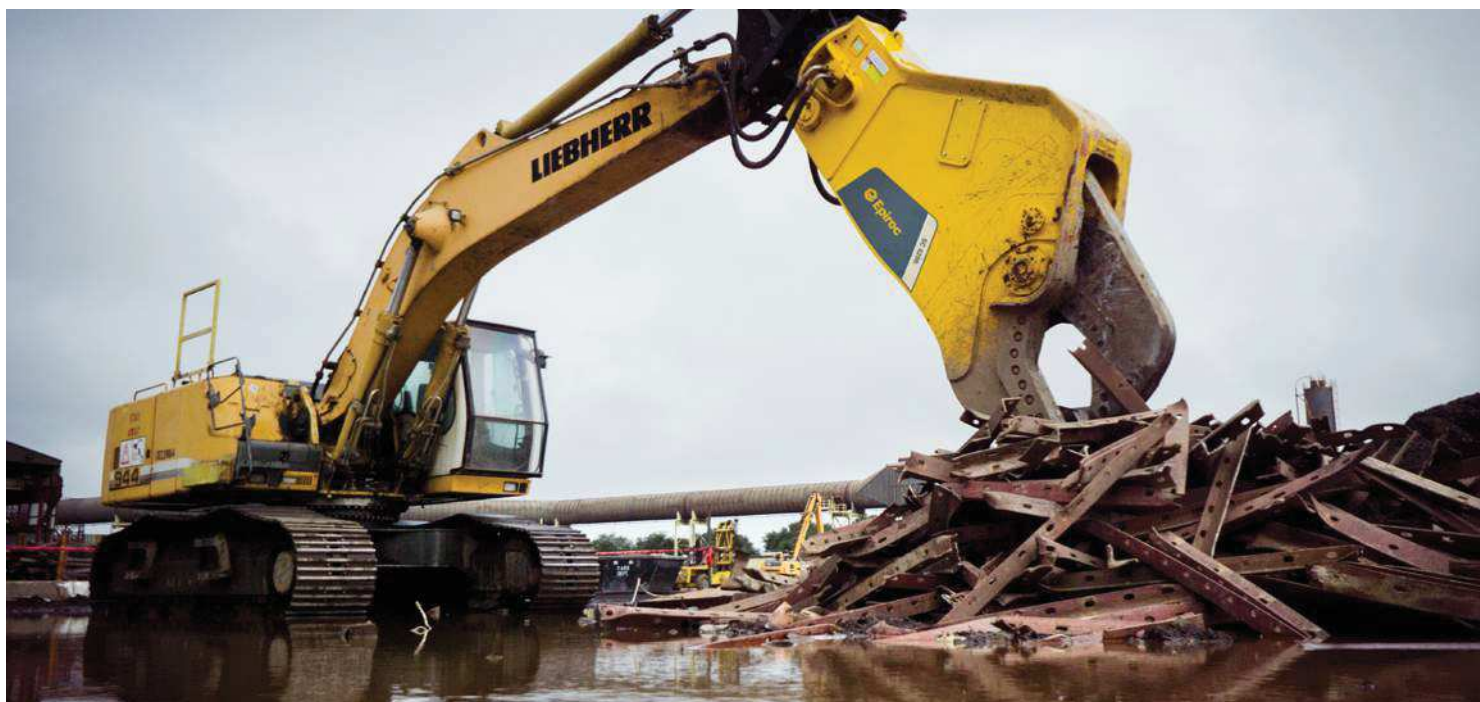
Nieograniczony **hydrauliczny układ obrotu 360°** umożliwia dokładne przyłożenie narzędzia i precyzyjną pracę.

System **AutoGuide** zapewnia optymalne ustawienie ostrzy (SC 3600-8300).

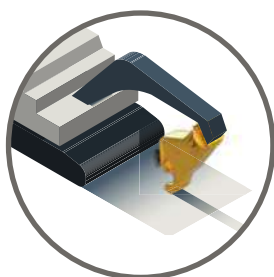
**Zawór regulacji prędkości** zapewnia zintegrowane krótsze cykle robocze.

**Wymienne noże tnące.**

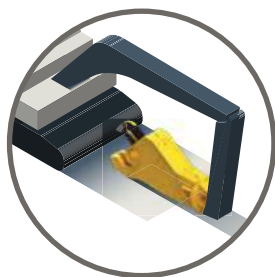




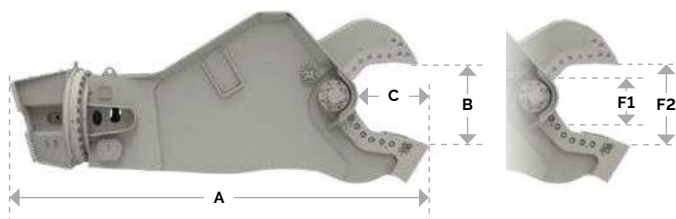
Optymalny kształt szczęk pozycjonuje materiał w miejscu, gdzie noże generują największą siłę – dzięki temu stal jest cięta bez względu na rozmiar.



Montowany na wysięgniku  
2 element



Montowany na ramieniu  
3 element



<b>Seria SC</b>		SC 270	SC 600	SC 2500	SC 3600	SC 4500 <sup>3</sup>	SC 6200 <sup>3</sup>	SC 8300 <sup>3</sup>
Kategoria wagowa maszyny nośnej (montaż na wysięgniku) <sup>1</sup>	t	2-4	4-6	16-30	20-38	25-55	30-55	45-65
Kategoria wagowa maszyny nośnej (montaż na ramieniu) <sup>1</sup>	t	4-6	6-9	21-35	32-50	38-60	50-75	65-110
<b>Wersja bez obrotu</b>								
Masa urządzenia <sup>2</sup>	kg	-	-	2 550	3 830	4 480	6 460	8 310
Masa maszyny	kg	-	-	2 300	3 390	4 037	5 780	7 500
<b>A</b>	mm	-	-	2 235	2 880	3 220	3 555	4 230
<b>B</b>	mm	-	-	445	607	750	782	947
<b>C</b>	mm	-	-	416	544	625	701	903
<b>Wersja obrotowa</b>								
Masa urządzenia <sup>2</sup>	kg	380	650	2 750	4 030	4 880	6 860	9 060
Masa maszyny	kg	340	570	2 500	3 590	4 440	6 180	8 250
<b>A</b>	mm	1 350	1 900	2 596	3 106	3 568	3 903	4 730
<b>B</b>	mm	195	290	445	607	750	782	947
<b>C</b>	mm	200	290	416	544	625	701	903
<b>Wersja bez obrotu i z obrotem</b>								
<b>F1</b>	t	102	138	532	664	813	955	1 338
<b>F2</b>	t	36	46	130	156	168	201	242
Czas cyklu (otwarcie/zamknięcie)	sek	2,0/2,8	1,8/2,4	2,9/3,1	2,8/2,2	3,6/2,9	5,3/3,5	4,9/3,2
Przepływ oleju (otwarcie/zamknięcie)	l/min	100	120	240	450	450	450	750
Maks. ciśnienie robocze (otwarcie i zamknięcie)	bar	250	300	350	350	350	350	350
Przepływ oleju w układzie obrotu	l/min	15	20	50	50	50	50	50
Maks. ciśnienie robocze w układzie obrotu	bar	100	100	170	170	170	170	170

<sup>1</sup> Podana masa odnosi się jedynie do standardowych maszyn nośnych. Ewentualne różnice muszą być przed montażem urządzenia uzgodnione z firmą Epiroc i/lub producentem maszyny nośnej.

<sup>2</sup> Z płytą adaptacyjną średniej wielkości

<sup>3</sup> Wymagany przewód spustowy



# Nie trać czasu

Magnesy hydrauliczne to najlepszy i najbardziej opłacalny sposób na segregowanie cennego złomu na rozbiórce lub złomowisku. Dzięki tym urządzeniom możesz także dbać o bezpieczeństwo pracowników, usuwając niebezpieczne odpady z podłoża.

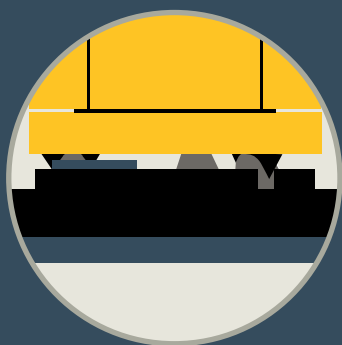


Magnetyzację można aktywować hydraulicznie lub elektrycznie za pomocą pilota.

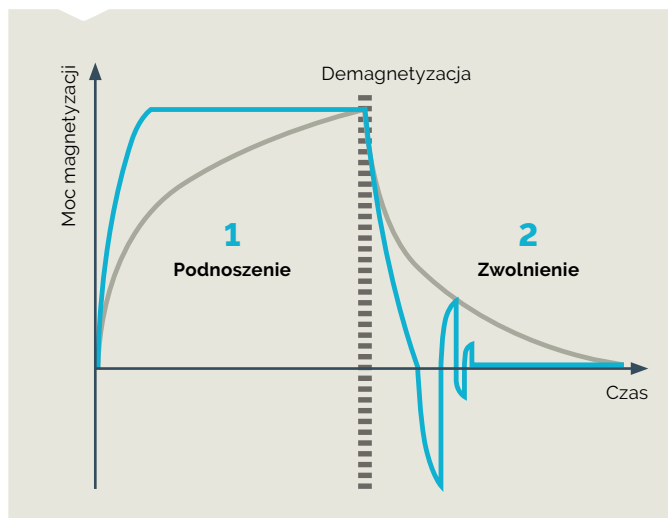
Zintegrowany wyświetlacz stanu LED umożliwia ciągłe monitorowanie warunków roboczych.



Nieruchoma płyta magnesu do prac rozbiórkowych i placów budowy oraz ruchoma płyta magnesu z łącznikiem łańcuchowym do ładunku masowego na złomowisku.



Wbudowany generator z zaawansowanym układem sterowania zapewnia sprawne podnoszenie materiału i szybką magnetyzację przy użyciu wzbudzenia impulsowego oraz zwolnienie materiału przez automatyczne rozmagnesowanie napięciem przeciwnym i pulsacją sekwencyjną.



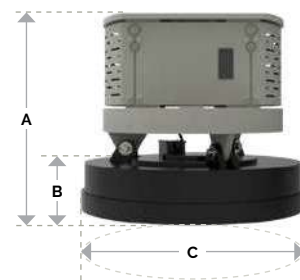
Dzięki łatwej instalacji magnesy hydrauliczne idealnie nadają się do prac rozbiórkowych oraz użytkowania na złomowiskach i zakładach recyklingu.

### Seria HM

		HM 1500 <sup>3</sup>	HM 2000 <sup>3</sup>
Kategoria wagowa maszyny nośnej <sup>1</sup>	t	12-30	15-45
Masa urządzenia <sup>2</sup>	kg	1550	2000
Masa maszyny	kg	1360	1650
<b>A</b> (wersja stała/ruchoma)	mm	1025/1580	1050/1605
<b>B</b>	mm	280	305
<b>C</b>	mm	1060	1250
Moc generatora	kW	13	13
Moc magnesu	kW	6	9
Siła odrywania	t	11,5	15,0
Maks. ładunek	t	5,8	7,5
Przepływ oleju (aktywacja generatora)	L/min	90-250	90-250
Maks. ciśnienie robocze (aktywacja generatora)	bar	350	350
Przepływ oleju (aktywacja płyty magnesu)	L/min	20	20
Maks. ciśnienie robocze (aktywacja płyty magnesu)	bar	50	50

<sup>1</sup> Podana masa odnosi się jedynie do standardowych maszyn nośnych. Ewentualne różnice muszą być przed montażem urządzenia uzgodnione z firmą Epiroc i/lub producentem maszyny nośnej. <sup>2</sup> Z płytą adaptacyjną średniej wielkości

<sup>3</sup> Wymagana linia drenacyjna



# Mobilne kruszenie

Łyżki kruszące służą do kruszenia pozostałości betonowych, gruzu, struktur murowanych, kamienia naturalnego i skał na placu budowy.

Wewnętrzny **układ napędowy**, zasilany przez **dwa potężne silniki hydrauliczne**, ma węższą konstrukcję i umożliwia pracę dwukierunkową, dzięki czemu łatwo usunąć zablokowany materiał.

Szybkie dopasowanie frakcji intuicyjne i bez specjalnych narzędzi.



**BC 2100**  
Wielkość frakcji 20/40/60/90 mm



**BC 2500/BC 3700/BC 5300**  
Wielkość frakcji 20/45/70/95/125/150 mm





Aby zwiększyć wydajność, **ruchoma płyta przesuwna** stale doprowadza materiał do szczęk kruszących.

**Płyty szczęki kruszącej** można łatwo wymienić na placu budowy.



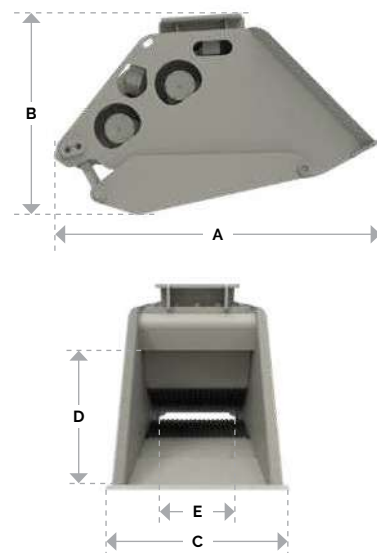
Łyżki kruszące charakteryzują się niskimi wymaganiami konserwacyjnymi i dużą wydajnością. Kruszenie na placu budowy oznacza niższe koszty transportu i składowania.

### Seria BC

		BC 2100 <sup>3</sup>	BC 2500 <sup>3</sup>	BC 3700 <sup>3</sup>	BC 5300 <sup>3</sup>
Kategoria wagowa maszyny nośnej <sup>1</sup>	t	18–28	22–30	28–38	35–54
Masa urządzenia <sup>2</sup>	kg	2250	2870	4290	6050
Masa maszyny	kg	2120	2670	4000	5700
<b>A</b>	mm	2046	2465	2575	2829
<b>B</b>	mm	1311	1500	1600	1700
<b>C</b>	mm	930	900	1076	1285
<b>D</b>	mm	400	420	420	465
<b>E</b>	mm	730	730	900	1100
Objętość ładunku	m <sup>3</sup>	0,5	0,8	1,0	1,2
Przeptyły oleju	l/min	140–160	160–180	180–200	300
Maks. ciśnienie robocze	bar	250	250	250	320

<sup>1</sup> Podana masa odnosi się jedynie do standardowych maszyn nośnych. Ewentualne różnice muszą być przed montażem urządzenia uzgodnione z firmą Epiroc i/lub producentem maszyny nośnej. <sup>2</sup> Z płytą adaptacyjną średniej wielkości

<sup>3</sup> Wymagana linia drenacyjna



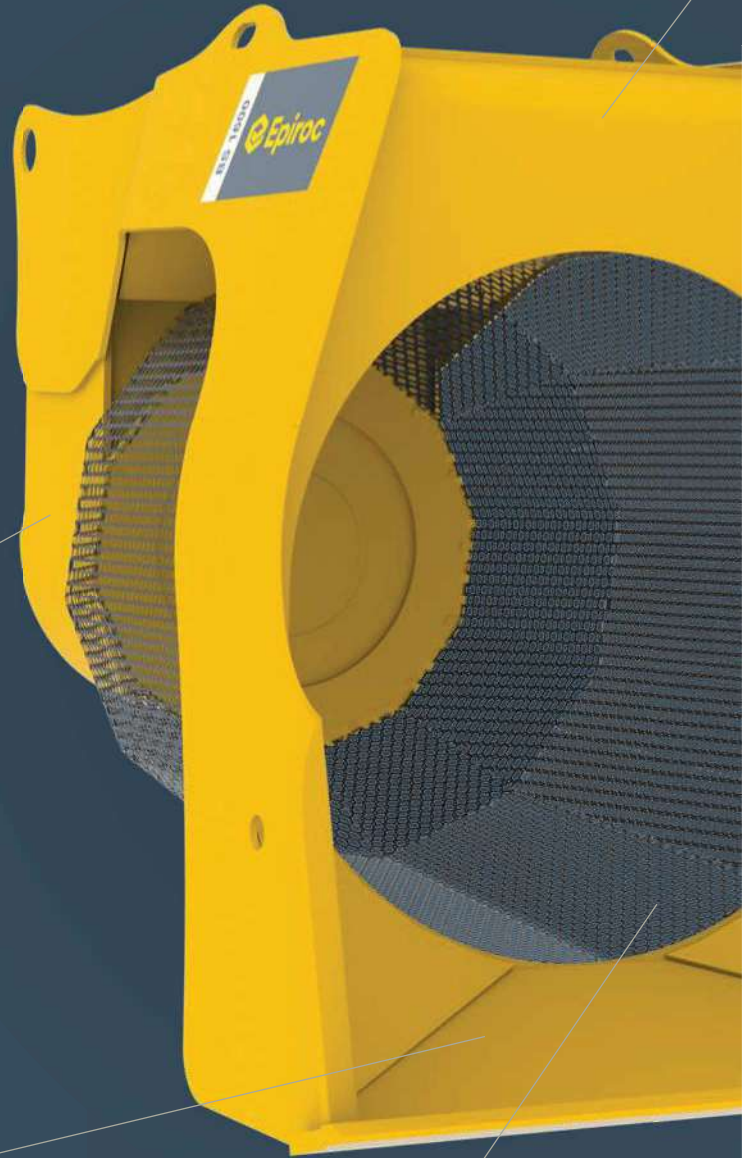
# Przesiewanie na placu budowy

Sortowanie i przesiewanie kruszonych skał, betonu i materiału do recyklingu — szybko i dokładnie za pomocą wydajnych przesiewaczy bębnowych.

Wewnętrzny układ napędowy, zasilany przez potężny silnik hydrauliczny, zastosowanie dużego głównego łożyska tocznego, znacznie zwiększa wydajność.

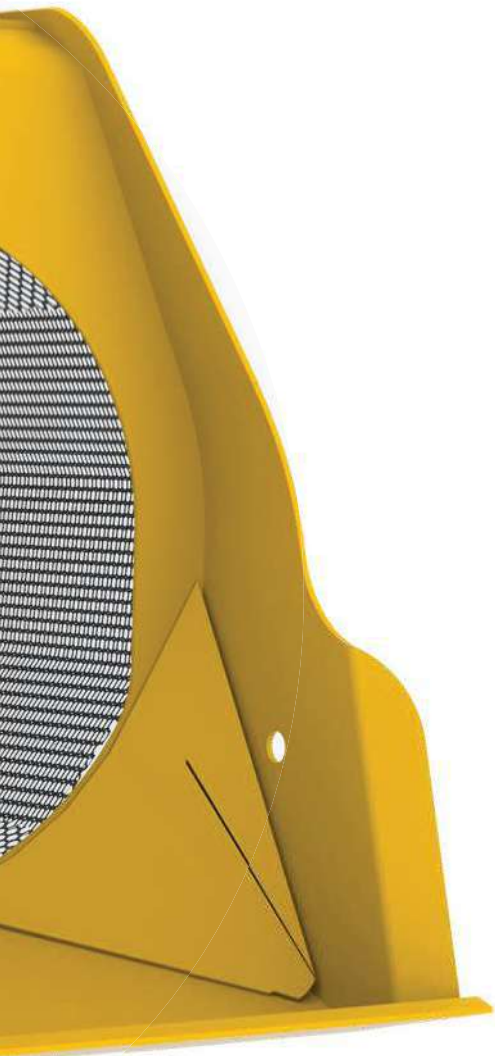
Duża pojemność zasobnika pozwala na maksymalizację ilości przesiewanego materiału i jego ciągłe doprowadzanie.

Bardzo duże, dwunastokątne kosze oraz sześciokątny profil siatki sita gwarantuje skuteczne przesiewanie materiału.





Zastosowanie **specjalnej, odpornej na zużycie stali** zapewnia najwyższą trwałość nawet w najtrudniejszych warunkach.



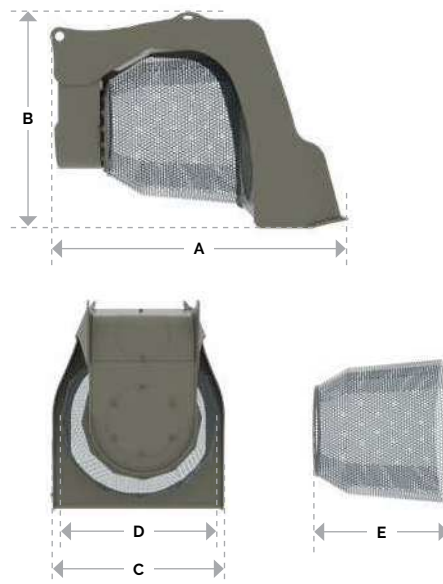
Układane w stos kosze do przesiewania z otworami o różnych wielkościach: 20/30/40/50/60 i 80 mm

### Seria BS

		BS 1600	BS 2200
Kategoria wagowa maszyny nośnej <sup>1</sup>	t	18–25	24–38
Masa urządzenia <sup>2</sup>	kg	1710	2450
Masa maszyny	kg	1550	2200
<b>A</b>	mm	2500	2800
<b>B</b>	mm	1700	2000
<b>C</b>	mm	1610	1890
<b>D</b>	mm	1300	1600
<b>E</b>	mm	1230	1425
Objętość ładunku	m <sup>3</sup>	1,5	3
Przeptyw oleju	l/min	160–180	180–200
Maks. ciśnienie robocze	bar	200	250

<sup>1</sup> Podana masa odnosi się jedynie do standardowych maszyn nośnych. Ewentualne różnice muszą być przed montażem urządzenia uzgodnione z firmą Epiroc i/lub producentem maszyny nośnej.

<sup>2</sup> Z płytą adaptacyjną średniej wielkości



Nasze materiały eksploatacyjne i części zamienne są właściwym wyborem, gdy w codziennej pracy stawiasz na maksymalną wydajność i niskie koszty eksploatacji



Tutaj znajdziesz katalog materiałów eksploatacyjnych do młotów hydraulicznych.



Tutaj znajdziesz katalog materiałów eksploatacyjnych do narzędzi wyburzeniowych i frezarek bębnowych.

**AUTORYZOWANY PARTNER:**

**TECHBUD**

SILNIKI • MASZYNY BUDOWLANE • DROGOWE • AGREGATY

Techbud Sp. z o.o.  
ul. Gorzowska 12  
65-127 Zielona Góra

tel. +48 68 470 72 50  
fax +48 68 470 72 51  
www.techbud.eu  
techbud@techbud.eu

**United in performance.  
Inspired by innovation.**

Działanie nas łączy, innowacja inspiruje, a zaangażowanie stanowi siłę napędową naszego postępu. Firma Epiroc zapewnia rozwiązania i technologie gwarantujące Twój sukces dzisiaj oraz wiodącą pozycję w przyszłości.

**epiroc.com**

